

DESCRITIVO TÉCNICO

MÁQUINAS INJETORAS

1 – Descrição Técnica da Mercadoria/Bem:

Maquina especial de moldagem de material termofixo (BMC - Bulk Moulding Compound), por alta pressão, através de unidade de injeção horizontal e aquecimento elétrico para moldagem do BMC, com o auxílio de sistema de geração de vácuo.

Esta máquina irá realizar a produção de refletores de faróis automotivos, que são moldados com material termofixo BMC.

No momento da montagem dos refletores, o BMC se encontra no estado sólido, requerendo elevada e diferenciada tecnologia para ser possível a injeção dos refletores.

Os refletores são responsáveis pelas características fotométricas dos faróis automotivos.

3 – Aplicação da Mercadoria:

Aplicado em: Célula de Injeção de refletores de faróis automotivos em BMC (bulk moulding compound).

4 – Imagens da Mercadoria:



5 – Características adicionais:

- a. – Controlador

Controle via PC industrial MC5 (Pentium(r)) integrado com painel touchscreen colorido e memória tipo MC5-USB para armazenamento de dados.

b. – Unidade de fechamento

- Força de fechamento: 4200kN;
- Força máxima de abertura de molde: 249,6kN;
- Força de movimentação de abertura e fechamento do platô móvel: 124,7kN /102,4kN;
- Dimensões do platô de fechamento (horizontal x vertical): 1270mm x 1200mm;
- Área livre (horizontal x vertical): 800mm x 800mm;
- Curso de abertura: 1020mm;
- Altura mínima de molde: 380mm;
- Daylight máximo: 1400mm;

- Curso de extração: 250mm;
- Força de extração (avanço/recuo): 95,4kN / 48,6kN.

c. – Unidade de injeção

- Capacidade de trabalho (designação internacional para o cálculo de volume máximo de varredura (cm³) x pressão máxima de injeção (bar) divididos por 1000): 2985;
- Diâmetro de rosca: 80mm;
- Razão L/D: 20;
- Pressão de injeção: 1856bar;
- Capacidade de injeção (em PS): 1464g;
- Fluxo de injeção: 478cm³/s;
- Velocidade de rotação da rosca (nominal/máxima): 220RPM/285RPM;
- Fluxo de plastificação máximo (em PS): 141,8g/s;
- Força de contato do canhão: 129,4kN.

d. – Equipamentos eletro-hidráulicos

- Potência de saída da bomba: 75kW;
- Capacidade de aquecimento instalada: 36kW;
- Número de zonas de controle de resfriamento do canhão: 7;
- Número de ciclos secos por hora: 1200;
- Tempo de ciclo seco: 3s;
- Abastecimento de óleo: 1075l.

e. – Massa e Dimensões

- Massa com painéis de controle (mínima/máxima): 22,0t/25,5t;
- Comprimento x Largura x Altura: 7,3m x 2,6m x 2,5m;
- Massa máxima de molde: 6700kg.