

MEMORIAL DESCRITIVO

MARCA: SACMI

MODELO: UCM32M

DESCRIÇÃO TÉCNICA: Aparelho rotativo para formação de tampas plásticas, destinado a funcionar em conjunto com máquinas de moldagem a compressão produtoras de tampas, com corpo principal em aço temperado, capaz de operar com 32 formatos de tampas, com respectivas punções e cavidades.

FICHA TÉCNICA

Item	Descrição Técnica
Tipo de Equipamento	Aparelho rotativo para formação de tampas plásticas
Aplicação	Destinado a operar em conjunto com máquinas de moldagem a compressão para produção de tampas plásticas
Corpo Principal	Estrutura robusta fabricada em aço temperado
Número de Formatos	Capaz de operar com 32 formatos distintos de tampas
Conjunto de Ferramentas	Equipado com punções, cavidades e insertos específicos para cada formato de tampa
Sistema de Operação	Rotativo, com acionamento mecânico de alta precisão
Componentes Principais	Punções, cavidades, fusos, buchas, anéis, flanges, molas e espaçadores de precisão
Acoplamento	Interface otimizada para integração direta com as linhas de moldagem SACMI
Lubrificação	Utiliza graxa industrial tipo G.12, com pontos específicos de lubrificação
Ferramentas Inclusas	Kit completo de chaves, pinos de alinhamento, extensões e dispositivos de ajuste, fornecidos com o equipamento
Segurança Operacional	Projeto conforme normas CE, com proteção dos componentes móveis e alertas de uso
Manutenção	Manutenção preventiva simplificada, com instruções e lubrificação periódica especificadas pelo fabricante

DESCRIÇÃO:

O aparelho rotativo para formação de tampas plásticas modelo UCM32M é um equipamento autônomo de alta precisão, projetado para atuar de forma independente, embora possua capacidade de integração direta com máquinas de moldagem a compressão para otimizar processos produtivos. Trata-se de um sistema completo, dotado de acionamento próprio, estrutura robusta e

funcionalidades dedicadas ao ciclo de conformação das tampas, não se tratando, portanto, de um simples molde, componente ou peça acessória.

O corpo principal, construído em aço temperado de alta resistência, confere ao equipamento elevada estabilidade estrutural, garantindo durabilidade e precisão dimensional mesmo sob regimes de trabalho contínuos. Seu projeto rotativo, aliado à engenharia modular, permite a produção de até 32 formatos distintos de tampas plásticas, por meio da configuração de punções e cavidades intercambiáveis dedicadas a cada modelo.

Durante o processo, o aparelho atua de forma independente, realizando todas as etapas necessárias para a conformação final das tampas. As pré-formas ou massas plásticas, provenientes da máquina de moldagem a compressão ou de outra fonte compatível, são posicionadas no sistema rotativo do equipamento. Este, de forma autônoma, realiza o posicionamento, prensagem e conformação por meio de seus punções e cavidades, aplicando força uniforme e controlada sobre cada peça.

O alinhamento preciso entre os componentes móveis e as cavidades é assegurado por um conjunto de ferramentas de alta precisão, fusos, buchas, anéis-guia e espaçadores calibrados, permitindo repetibilidade dimensional e assegurando a conformidade do produto final com padrões rigorosos de qualidade.

O sistema possui pontos próprios de lubrificação com uso de graxa industrial tipo G.12, o que reduz o desgaste dos componentes móveis e prolonga a vida útil do equipamento. A arquitetura foi projetada para facilitar as operações de manutenção preventiva e corretiva, com acesso direto aos principais elementos e substituição rápida dos conjuntos de punções e cavidades, reduzindo significativamente o tempo de parada.

O equipamento é fornecido com um kit completo de ferramentas dedicadas, incluindo chaves de ajuste, pinos de alinhamento, extensões e dispositivos auxiliares de calibração, o que permite maior agilidade nas trocas de formato e no preparo para diferentes lotes produtivos. Essa configuração modular e a presença de controle próprio conferem ao aparelho elevada versatilidade operacional e flexibilidade produtiva, garantindo adaptação rápida a demandas variáveis de mercado e integração eficiente com linhas existentes, sem perder sua natureza autônoma.

DESENHO ESQUEMÁTICO:

