

**CATÁLOGO TÉCNICO**  
**RETIFICADORA TANGENCIAL DE SUPERFÍCIES COM EIXO HORIZONTAL**  
**Modelo: 3Ł7410**  
**Fabricante: GAF - Łódź**

---

**CARACTERÍSTICAS PRINCIPAIS**

- **Tipo de Máquina:** Retificadora tangencial de superfícies planas com eixo horizontal
  - **Aplicação:** Retificação de superfícies planas de peças ferromagnéticas circulares
  - **País de Origem:** Polônia
- 

**ESPECIFICAÇÕES TÉCNICAS**

**Dimensões**

- **Diâmetro da mesa retificadora:** 644 mm

**Alimentação Elétrica**

- **Tensão de alimentação:** 3 × 400 V
- **Tensão de controle:** 24 V DC
- **Frequência:** 50 Hz
- **Potência instalada:** 32 kVA
- **Potência do motor principal:** 17 kW
- **Iluminação da área de trabalho:** 55 W

**Capacidades de Operação**

- **Velocidade de rotação da mesa:** 8–133 rpm (regulável eletronicamente)
  - **Velocidade de deslocamento da coluna:** 0,070–1,7 m/min (regulável)
  - **Rotações do eixo da reboło:** 1500 rpm
  - **Avanço mínimo da reboło:** 0,001 mm
  - **Avanço máximo da reboło:** 0,060 mm
  - **Velocidade de deslocamento rápido da reboło (eixo Y):** 0,3 m/min
  - **Velocidade de deslocamento lento da reboło (eixo Y):** 0,1 m/min
- 

**SISTEMAS PRINCIPAIS**

**Mesa Magnética**

- **Tipo:** Eletromagnética

- **Função:** Fixação de peças ferromagnéticas durante a retificação
- **Controle de força magnética:** Ajustável em 25%, 50%, 75% ou 100%
- **Desmagnetização:** Automática após desligamento

#### **Rebolo e Eixo**

- **Diâmetro da rebolo:** Consultar manual original (não especificado)
- **Sistema de afiação (obtenção):** Automático ou manual com diamante
- **Troca da rebolo:** Procedimento descrito no manual (requer ferramentas específicas)

#### **Movimentação da Coluna**

- **Tipo de acionamento:** Motor elétrico com regulação por inversor de frequência
- **Precisão de posicionamento:** Medição resistiva absoluta
- **Deslocamento auxiliar:** Controle manual via botões ou roda eletrônica

#### **Sistema de Refrigeração**

- **Bomba de refrigerante:** 0,18 kW
- **Filtro:** Tipo bibuloso (opcional)
- **Vazão:** Ajustável conforme necessidade

---

### **COMPONENTES ELÉTRICOS E AUTOMAÇÃO**

- **Painel de controle:**
  - Interface operador (HMI) com visualização de parâmetros e alarmes
  - Botões para controle de ciclos automáticos (retificação e afiação)
  - Potenciômetros para ajuste de velocidade da mesa e coluna
- **Sensores e segurança:**
  - Fim-de-curso eletrônicos programáveis para eixos Y (rebolo) e Z (coluna)
  - Trava de segurança para abertura da cabine

---

### **MODOS DE OPERAÇÃO**

1. **Manual:**
  - Controle de avanço via roda eletrônica ou botões.
  - Ajuste individual de velocidade e posicionamento.
2. **Automático:**

- Ciclo de retificação com avanços programáveis (zona de acabamento e desbaste).
  - Ciclo de afiação da rebolo com dosagem de avanço.
- 

#### **NORMAS DE SEGURANÇA**

- **Proteções mecânicas:**
  - Coberturas para rebolo e mesa magnética.
  - Trava elétrica para abertura da cabine durante operação.
- **Requisitos elétricos:**
  - Aterramento obrigatório conforme normas locais.
  - Desligamento total para manutenção.

#### **FOTOS DO EQUIPAMENTO**











**GAF Piotr Kna**

92-431 Łódź, ul. Ketlinga 7 lok.8

Tel. +48/ 501-62-93-94

Tel. +48/ 660-31-93-48

[www.gaf-poland.com](http://www.gaf-poland.com)

3л741 ВФ10

46973