

MAQUINA DE FRESAGEM, MODELO CEREC MC XL, SIRONA, PARA EXECUÇÃO DE RESTAURAÇÃO DENTÁRIAS COMPUTADORIZADAS, DE MATERIAL CERSAMICO SDE EFEITO NATURAL



DESCRIÇÃO TÉCNICA GERAL UNIDADE DE RETIFICAÇÃO E DE FRESAGEM

- REGULAGEM DIGITAL DO AVANÇO COM MONITORAMENTO DA FORÇA PARA UM PROCESSAMENTO ESPECIALMENTE SUAVE
- MOTORES DAS FERRAMENTAS REGULADOS PELO PROCESSO
- REPRODUZIBILIDADE DE USINAGEM: +/- 25 MM

INSTRUMENTOS DE FRESAGEM

- PASSO BUR 12 S
- CIL. BROCA PONTA 12 S
- PASSO BUR 12
- PASSO BUR 20
- CIL. BUR PONTO 20
- SHAPER 25 RZ (FRESAR AÚMIDO)
- SHAPER 25 (FRESAR A SECO)
- FINALIZADOR 10

DADOS TECNICOS	
DENOMINAÇÃO DO TIPO	UNIDADE DE FRESAGEM CEREC MC / MC X
TENSÃO NOMINAL DA REDE	100 V - 230 V ~
FREQÜÊNCIA NOMINAL DA REDE	50/60 HZ
CORRENTE NOMINAL	1,5 - 3,5 A
POTÊNCIA NOMINAL	320 VA
OSCILAÇÕES DE TENSÃO DA REDE ADMITIDAS	±10% DA TENSÃO NOMINAL
TIPO DE PROTEÇÃO CONTRA CHOQUE ELÉTRICO	APARELHO DA CLASSE DE PROTEÇÃO 1
GRAU DE PROTEÇÃO CONTRA PENETRAÇÃO DE ÁGUA	APARELHO COMUM (SEM PROTEÇÃO CONTRA PENETRAÇÃO DE ÁGUA)
CATEGORIA DE SOBRETENSÃO	II
CONDIÇÕES DO AMBIENTE	USO EM AMBIENTES INTERNOS GRAU DE IMPUREZA 2 PRESSÃO ATMOSFÉRICA: 700 HPA – 1060 HPA
FAIXA DE TEMPERATURA	5°C ATÉ 40°C
FAIXA DE UMIDADE	80% REL. ATÉ 31°C REDUZINDO PARA 50% REL. ATÉ 40°C
TIPO DE OPERAÇÃO OPERAÇÃO	CONTÍNUA
DIMENSÕES L X A X P EM MM	700 X 425 X 420

PLACA DE COMANDO

- 3X2 EIXOS DO COMANDO DO MOTOR PASSO A PASSO COM MICROSTEPPING
- 2 COMANDOS DO MOTOR DC COM REGULAGEM INTEGRADA DA ROTAÇÃO, REGULAGEM DA CORRENTE E CONTROLE DE FORÇA
- ETHERNET, RJ45 INTERFACE 10MBIT/SEG

