

Memorial descritivo - Máquina de moldagem por injeção

Equipamento: Máquina de moldagem por injeção

Descrição: Máquina de moldagem por injeção I0000035

Marca: Sumitomo Demag

Modelo: 650-1000-3300

Descrição da máquina

Máquina injetora 6500KN de força de fechamento, tipo mono-injeção, possui tecnologia hidráulica, curso de abertura de 1630mm já contemplando molde, compatível com moldes Stack, possui taxa de plastificação de 113g/s, velocidade de injeção de 320 mm/s, controle de fechamento, extrator central, curso de extração de 600 mm, com força de extração de 160 kN, machos pneumáticos, machos hidráulicos e valve gate.

Características técnicas da máquina

Dimensões aproximadas da máquina completa:

Comprimento:	9382 mm
Largura:	2475 mm
Altura:	2480 mm

Energia elétrica:

Tipo de alimentação:	Trifásico – 50/60 Hz
Tensão de trabalho:	380V
Tensão de comando:	24 V
Instalação elétrica:	Integrada dentro do painel elétrico.

Energia pneumática:

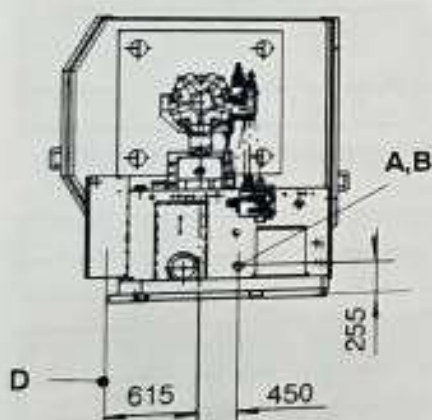
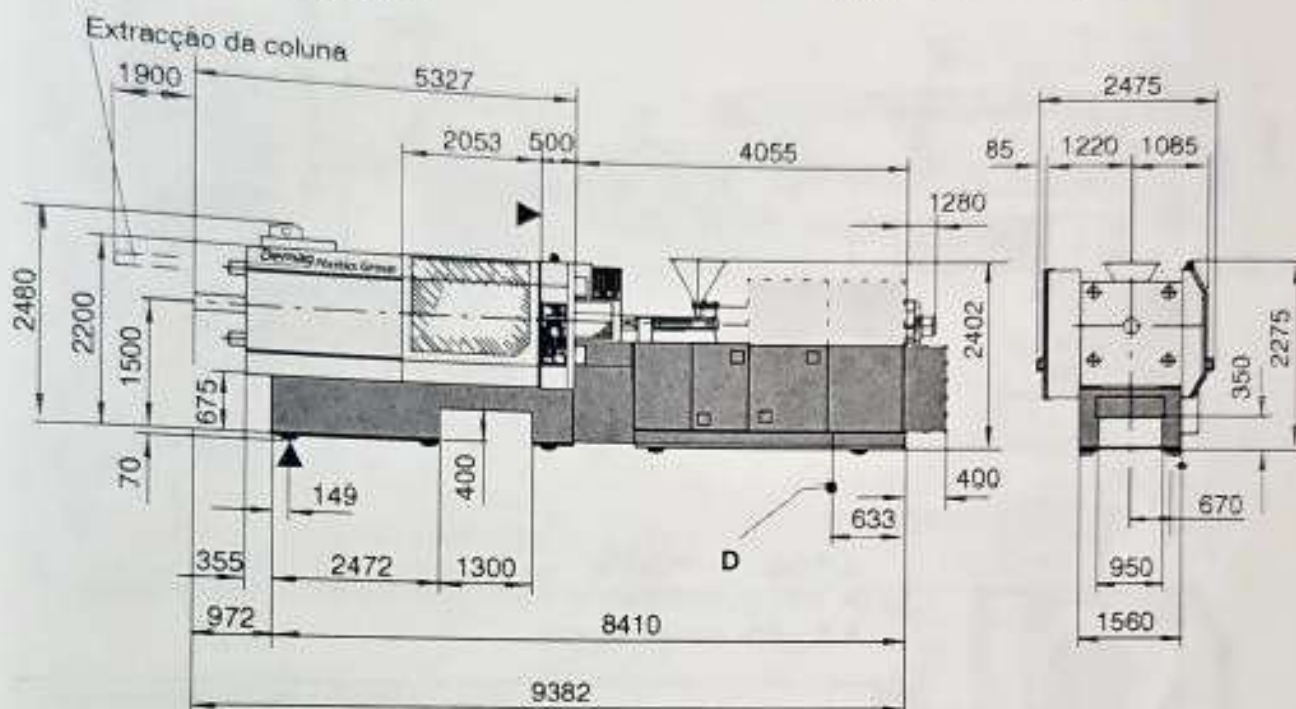
Fluido utilizado: Ar comprimido.
Pressão máxima: 6 Bar
Pressão mínima: 5 Bar
Instalação pneumática: Incorporada à máquina com filtro de ar.

Temperatura ambiente:

Mínimo: 5°C
Máximo: 45°C

Ruído:

< 90



▲ Ponto de referencia

► Area de montagem de molde (prato fixo de fixação do molde)

		Ligação da água de refrigeração	
		junto	separado *)
A	Entrada água refrigeração	1"	1"
B	Saída água refrigeração	1 1/2"	1"

*) 1x refrigeração do molde e 1x refrigeração do óleo hidr./refrigeração da zona de entr.mat. (Option)

D	Ligação eléctrica	
----------	-------------------	--



