

普通车床

Ordinary lathe

CW6163 CW6180 CW61100 (550 导轨)



技术参数

项目	Items	单位	CW6163	CW6180	CW61100
床身最大回转直径	swing over bed	mm	630	800	1000
刀架最大回转直径	Maximum rotation diameter of the tool holder	mm	350	520	720
最大工件长度	Maximum workpiece length	mm	1000/1500/2000/3000/4000/5000		
最大车削长度	Maximum turning length	mm	850/1350/1850/2850/3850/4850		
主轴内孔直径	Main spindle inner hole diameter	mm	Φ105		
主轴孔前锥度	Spindle hole front end taper	-	公制 120°		
顶尖锥度	Top taper	-	莫氏 6 号		
转速级数范围	Range of speed levels	r/min	18, 7.5-1000		
纵向进给量种数	Number of vertical and horizontal feed rates	-	各 64		
床鞍快速移动	Bed saddle moves quickly	mm/min	4000		
下刀架最大横向行程	Maximum lateral travel of the lower tool holder	mm	390		
上刀架最大行程	Maximum stroke of upper tool holder	mm	200		
尾座套筒直径	Tail socket diameter	mm	Φ100		
尾座套筒行程	Tail seat sleeve stroke	mm	250		
尾座套筒锥孔	Tailstock sleeve tapered hole	-	莫氏 6 号		
主电机功率	Main motor power	Kw	11		
快速电机功率	Fast motor power	Kw	1.1		
床身导轨宽度	Bed guide rail width	mm	550		
机床重量	Machine weight	Kg	约 3300/3500/4000/4500/5000/5500		
机床轮廓尺寸	Machine tool contour dimensions	mm	3100/3600/4100/5100/6100/7100*1400*1575		

普通车床

Ordinary lathe

CW6263 CW6280 CW62100 (550 导轨)



技术参数

项目	Items	单位	C6163	C6180
床身最大回转直径	Max.swing over bed	mm	630	800
刀架最大回转直径	Max. turning diameter on the tool holder	mm	350	520
最大工件长度	Max. workpiece length	mm	1350/1850/2850/3850/4850	
马鞍处最大回转直径	Max.swing over gap	mm	830	1000
马鞍有效宽度	Saddle effective width	mm	300	300
床身导轨宽度	Bed rail width	mm	550	550
主轴端部代号	Spindle end code	mm	C11	C11
主轴通孔直径	Spindle through hole diameter	mm	100	104
主轴前锥孔	Spindle front end taper	mm	1:20/120	1:20/120
主轴转速范围	Spindle speeds	mm	7.5-1000	6-800
主轴转速级数	Spindle speed series	mm	18	18
纵向进给量种数范围	Vertical and horizontal feed amount range	mm	64;0.1-24.32	64;0.1-24.32
纵向进给量比	Transverse longitudinal feed ratio	mm	1.0/2.0	1.0/2.0
丝杠螺距	Screw pitch	mm	12	12
公制螺纹种数范围	Metric threads mm	mm	50;1-240	50;1-240
英制螺纹种数范围	Inch threads TPI	mm	26;14-1(牙/寸)	26;14-1(牙/寸)
模数螺纹种数范围	Module threads mm	mm	53; 0.5-120	53; 0.5-120
径节螺纹种数范围	Diametral threads DP	mm	24; 28-1(牙/寸)	24; 28-1(牙/寸)
滑板快速移动	Skate fast moving speed	mm	4000	4000
下刀架最大横向行程	Lower horizontal travel of the lower tool holder	mm	440	440
上刀架最大行程	Upper turret maximum stroke	mm	200	200
刀杆截面	Arbor cross section	mm	32	32
尾座套筒直径	Sleeve diameter	mm	100	100
尾座套筒行程	Sleeve travel	mm	250	250
尾座套筒锥孔	Tailstock sleeve taper	mm	Morse 6	Morse 6
主电机功率	main motor power	mm	11	11
机床重量	Machine weight	mm	3700/4200/4700/5800/6800	3800/4300/4800/5900/6900
机床长度	Machine length	mm	3725/4225/5225/6275/7275	3725/4225/5225/6275/7275
机床宽度	Machine width	mm	1393	1473

TRADUÇÃO DO CATÁLOGO TÉCNICO

Equipamento: Torno Mecânico Convencional

Modelo: CW6180 / CW6180B

Principais características

- Torno mecânico convencional para usinagem de peças metálicas.
- Indicado para operações de torneamento interno e externo, faceamento, furação, rosqueamento e demais operações de usinagem.
- Estrutura robusta em ferro fundido, proporcionando elevada rigidez e estabilidade durante a usinagem.
- Caixa de velocidades e sistema de avanço projetados para ampla faixa de aplicações industriais.

Especificações técnicas

Especificação	Unidade	CW6180
Diâmetro máximo de giro sobre o barramento (Swing over bed)	mm	800
Diâmetro máximo de giro sobre o carro porta-ferramenta (Maximum rotation diameter of the tool holder)	mm	520
Comprimento máximo da peça (Maximum workpiece length)	mm	1000 / 1500 / 2000 / 3000 / 4000 / 5000
Comprimento máximo de torneamento (Maximum turning length)	mm	850 / 1350 / 1850 / 2850 / 3850 / 4850
Diâmetro interno do furo do eixo-árvore (Main spindle inner hole diameter)	mm	Ø105
Cone da extremidade frontal do furo do eixo-árvore (Spindle hole front end taper)	-	Métrico 120#
Cone do contraponto (Top taper)	-	Morse nº 6
Faixa de velocidades do eixo-árvore (Range of speed levels)	r/min	18 velocidades, 7,5–1000
Número de avanços longitudinal e transversal (Number of vertical and horizontal feed rates)	-	64 em cada direção
Velocidade de deslocamento rápido do carro (Bed saddle moves quickly)	mm/min	4000
Curso máximo transversal do carro inferior (Maximum lateral travel of the lower tool holder)	mm	390
Curso máximo do carro superior (Maximum stroke of upper tool holder)	mm	200
Diâmetro da manga do contraponto (Tail socket diameter)	mm	Ø100

Especificação	Unidade	CW6180
Curso da manga do contraponto (Tail seat sleeve stroke)	mm	250
Cone interno da manga do contraponto (Tailstock sleeve tapered hole)	-	Morse nº 6
Potência do motor principal (Main motor power)	kW	11
Potência do motor de avanço rápido (Fast motor power)	kW	1,1
Largura do barramento (Bed guide rail width)	mm	550
Peso aproximado da máquina (Machine weight)	kg	Aprox. 3300 / 3500 / 4000 / 4500 / 5000 / 5500 <i>(varia conforme o comprimento entre pontas)</i>
Dimensões gerais da máquina (Machine tool contour dimensions)	mm	3100 / 3600 / 4100 / 5100 / 6100 / 7100 × 1400 × 1575