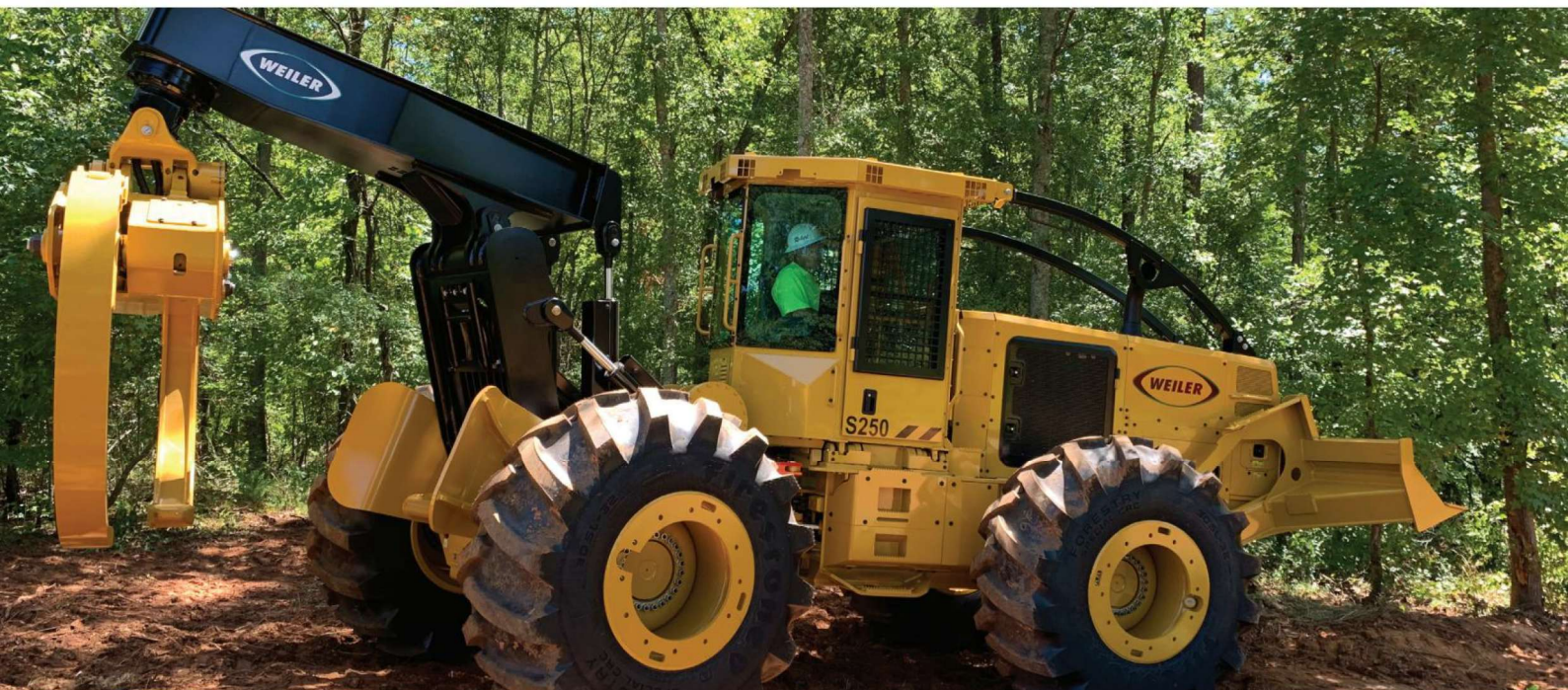


S250 WHEEL SKIDDER



TREM DE FORÇA POTENTE.

A transmissão Powershift apresenta mais marchas distribuídas uniformemente na faixa de trabalho. O conversor de torque com bloqueio, comprovado em campo, combinado com relações de eixo elevadas, proporciona máxima eficiência de combustível e desempenho de tração potente.



FUNCIONALIDADE DA MÁQUINA.

Os bloqueios independentes dos diferenciais dianteiro e traseiro melhoram a tração sem comprometer a manobrabilidade. O robusto sistema hidráulico multifuncional aumenta a produtividade, permitindo que os operadores dirijam e operem outras funções simultaneamente.



ADERÊNCIA FIRME.

O formato da garra de seção retangular reforçada e as bordas elevadas proporcionam uma força de fixação superior, enquanto a soldagem interna e os reforços prolongam a vida útil. As garras para biomassa oferecem maior capacidade e abertura para aplicações com madeira de pequeno porte.



CONFORTO DO OPERADOR.

A suspensão do assento com gerenciamento avançado de conforto melhora o desempenho do operador e a qualidade da condução, proporcionando uma direção mais suave e estável. Combinada com uma cabine silenciosa e um potente sistema de climatização, mantém os operadores confortáveis e produtivos.



EXCELENTE MANUTENÇÃO.

Um sistema de refrigeração compartimentado e um fluxo de ar projetado para expelir o ar quente da máquina impedem a entrada de detritos no compartimento do motor. A cabine basculante facilita o acesso para diagnóstico de problemas e limpeza, minimizando o tempo de inatividade.



MAIOR DURABILIDADE E CONFIABILIDADE.

O sistema de arrefecimento de fluxo cruzado mantém o motor, a transmissão e o sistema hidráulico refrigerados, prolongando a vida útil dos componentes. Pinos de engate superior e inferior com rolamentos de rolos cônicos duplos, maior espaçamento entre os pontos de engate, frente sólida e painéis aparafusados aumentam a durabilidade.

ESPECIFICAÇÕES DO S250

Modelo do motor	Cat® C7.1 Tier 4 Final		Distância entre eixos	143,8"	3652 mm	Distância ao solo	21,7"	550 mm
Potência bruta	203 cv	151 kW	Peso	45.357 lb 20.573 kg		Capacidade de garra HD Box	14,4 pés²	1,34 m²
Rotação do motor	2200 rpm		Largura de transporte	10' 7"	3,21 m	Abertura de gancho de caixa HD	126,2"	3205 mm
Capacidade de combustível	83,2 galões	315 L	Altura de transporte	11' 1"	3,39 m	Capacidade de garra para biomassa	15,7 pés²	1,46 m²
Capacidade DEF	5,0 galões	19 L	Comprimento de transporte	27' 4"	8,32 m	Abertura da garra de biomassa	136,3"	3462 mm

A configuração básica inclui garra DF, pneus NOAW 30.5L-32 26PR, para-lamas, guincho, tanque de água e lâmina larga. O peso aumenta em 247 kg (545 lb) com pneus 30.5L-32 2X Ring e em 684 kg (1.508 lb) com pneus 35.5L-32. A altura e a distância ao solo aumentam em 61 mm (2,4") com pneus 35.5L-32.

TREM DE FORÇA

Motor Cat C7.1 certificado segundo a norma EPA Tier 4 Final.
Filtros de combustível primários e secundários, incluindo separador de água.
Bomba elétrica de escorva de combustível
Bomba elétrica de transferência de combustível
Pré-filtro de ar do motor centrífugo
Filtro de ar do motor de 2 estágios
Sistema de refrigeração de fluxo cruzado com núcleos basculantes
Condensador de ar condicionado basculante e resfriador de combustível
Ventilador de refrigeração com acionamento hidráulico e reversão sob demanda
Transmissão Powershift com conversor de torque de bloqueio
Eixos Cat HD, aprovados para pneus duplos de tamanho incomum até 30,5L-32 com 24,5L-32 e pneus largos até 73-44 com correntes
Bloqueio independente dos diferenciais dianteiro e traseiro
Juntas universais e eixos de transmissão reforçados com lubrificação permanente.
Freios de serviço a disco fechados
Freio de estacionamento acionado por mola e liberado hidráulicamente

AMBIENTE DO OPERADOR

Cabine fechada com certificação OPS/FOPS/ROPS
Sistema HVAC de alta capacidade
Assento com suspensão a ar e cinto de segurança tipo amês.
Rádio AM/FM/Bluetooth
Conversor de 24V para 12V e porta de alimentação de 12V
2 porta-copos
Sistema de monitoramento computadorizado

HIDRÁULICA

Sistema hidráulico com sensor de carga
Bombas de deslocamento variável
Válvula de controle principal multifuncional de alto desempenho
Filtro de retorno interno

ELÉTRICA

Alternador de 115 amperes
Sistema elétrico de 24 volts com 2 baterias de 12 volts.
Interruptor principal de desconexão com luz indicadora de purga de fluido de escape diesel (DEF).
Posts de início rápido
Link do produto™ pronto

VENDAS E SERVIÇOS

Vendido e com assistência técnica exclusivamente através de concessionários Weiler Forestry em todo o mundo.

OUTROS EQUIPAMENTOS PADRÃO

Estruturas reforçadas
Engate central superior e inferior com rolamentos de rolos cônicos duplos
Elevadores de galhos reforçados
Lâmina larga
Drenos ecológicos (óleo do motor, líquido de arrefecimento do motor, reservatório hidráulico, eixos, transmissão)
Cabine basculante
Compartimentos segregados para motor/CEM e sistema de arrefecimento.
Serviço de motor de um lado.
portas de amostragem S-O-S

EQUIPAMENTO OPCIONAL

Arco/braço de dupla função e cabeça de garra
Arco de cabos e para-lamas de alta resistência
Acordo industrial
Pinças de garra para seção quadrada HD ou placa de biomassa
Guincho pronto, guincho de recuperação ou guincho para transporte de madeira
Para-lamas de garra
Cabine padrão ou de luxo
Direção por volante ou joystick
Luzes de trabalho padrão, de luxo ou premium
Telas de janela
Tanque de água pressurizada
Pneus NOAW 30.5L-32 - 126,6" (3216 mm)
Pneus 30.5L-32 - 133,3" (3386 mm), aprovados para correntes
Pneus 30.5L-32 2X Ring - 126,6" (3216 mm)
Pneus 35.5L-32 NOAW - 139,1" (3533 mm)
Pneus 35.5L-32 - 145,8" (3703 mm), aprovados para correntes
Auxílio inicial de éter
Bomba de enchimento de óleo hidráulica elétrica
Limpadores de para-brisa dianteiro e traseiro
Direção secundária

GARANTIA

Garantia padrão de 12 meses, com opção de garantia estendida.