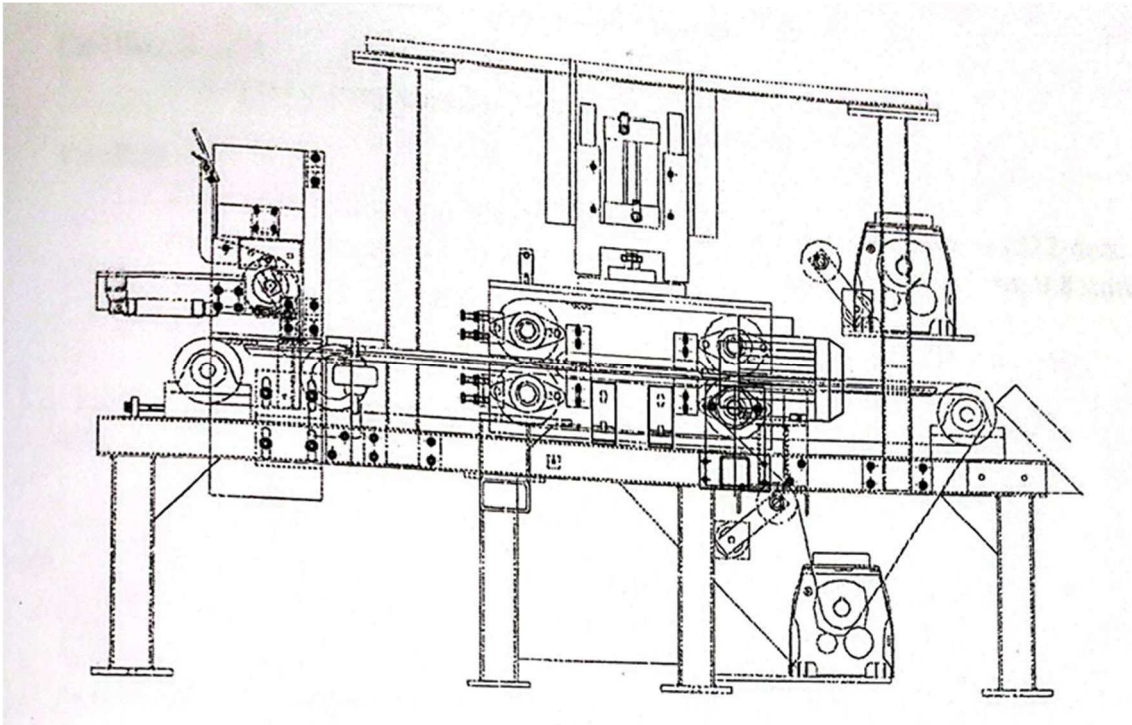


Ficha técnica

Máquina de corte longitudinal de arame 273

A máquina de corte longitudinal de arames foi projetada para o corte de fios de aço comum com diâmetro de 3,2-5,0 mm.



Descrição técnica:

Máquina de corte longitudinal, para corte de fenda em arames de solda (fio de aço comum) pré-cortados, destinadas à preparação de eletrodos de soldagem revestidos por processo de extrusão, com efeito de "partida quente" (hot start) mediante redução da área da extremidade da haste, projetada para processamento de hastes com comprimentos de 350 e 450 mm e diâmetros de 3,2 a 5,0 mm, com largura de fenda regulável de 0,8 a 1,7 mm e profundidade de corte de até 7 mm. Possui ferramenta de corte com diâmetro de 125 mm, furo central de 22 mm de diâmetro e 64 dentes, sendo utilizada ferramenta específica conforme o diâmetro da haste a ser processada. Potência instalada de 6,25 kW, alimentação elétrica de 3 x 380 V, 50 Hz e conexão pneumática de 6 a 7 bar (0,6 a 0,7 MPa).

Descritivo de funcionamento:

A máquina foi projetada para serrar uma fenda na extremidade de um arame central. Dessa forma, obtém-se uma seção transversal reduzida na parte final do eletrodo acabado. Isso faz com que o eletrodo revestido tenha uma chamada "partida quente" (hot start), proporcionando melhores características de ignição ao eletrodo.

Dimensões principais:

Comprimento aproximado: 2800 mm, excluindo a mesa e o contêiner de aproximadamente 730 mm e 800 mm

Largura aproximada: 1260 mm

Altura aproximada: 1480 mm

Dimensões dos eletrodos:

Comprimentos: 350 e 450 mm

Diâmetros do arame do núcleo: 3,2 a 5 mm

Capacidade:

A capacidade depende do peso do arame para cada dimensão. As capacidades a seguir são válidas com 80% de eficiência, a uma velocidade de operação de 1250 mm/min.

3 × 350 → 170 kg/h

3 × 450 → 240 kg/h

4 × 350 → 265 kg/h

4 × 450 → 330 kg/h

Líquido de resfriamento:

É utilizado fluido de resfriamento comum para corte.

Ferramenta:

O diâmetro da ferramenta de corte é de 125 mm e o furo central é de Ø22 mm.

O número de dentes é de 64 peças.

A espessura da ferramenta varia de 0,8 mm para diâmetro de haste Ø3,2 mm até 1,7 mm para Ø5 mm.

A ferramenta de corte é específica para cada diâmetro de arame, conforme abaixo:

Diâmetro da haste	Espessura
3,2 mm	0,8 mm
4,0 mm	1,2 mm
4,5 mm	1,5 mm
5,0 mm	1,7 mm

Motores e conexões:

Conexão da máquina: 3 × 380 V, 50 Hz

Potência instalada: 6,25 kW

Conexão pneumática: 6–7 bar (0,6 – 0,7 MPa)

Conexão de exaustão de ar: Ø33 mm

Segurança e controle:

A máquina é instalada em uma cobertura de segurança equipada com interruptores em cada porta.

Botões de emergência estão instalados no topo da máquina e também no painel principal.

Além disso, a ferramenta de corte é montada em uma proteção metálica equipada com um interruptor de parada.