

DESCRIPTIVO TÉCNICO

Torno de pórtico automático para reperfilamento e usinagem de rodas montadas em eixos (rodeiros) de locomotivas e vagões ferroviários, com: sistema de cópia hidráulica para reprodução do perfil das rodas; sistema hidráulico de fixação, elevação, alinhamento, centragem e travamento do rodeiro; pinolas hidráulicas sincronizadas; suportes copiadores hidráulicos; sistema de correção lateral; elevador hidráulico de alimentação frontal; passagem longitudinal do rodeiro pelo pórtico; estação traseira de descarga; bitola ferroviária de 1.435 mm; diâmetro das rodas de 550 a 1.100 mm; comprimento do eixo de 1.650 a 2.400 mm; diâmetro de fixação de 525 a 1.140 mm; capacidade máxima de remoção de material de 32 mm no diâmetro; capacidade para rodeiros de até 3.500 kg; velocidade de corte de 9 a 180 m/min; altura do centro de 630 mm; triturador de cavacos; transportador de cavacos; pórtico fundido; carros de translação porta ferramenta; dois cabeçotes porta-peça equipados com placas de três castanhas; dois motores principais; dois redutores; barra estabilizadora; elevador hidráulico de rodas e conjunto de sapatas niveladoras.

CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS:

- bitola ferroviária de 1.435 mm;
- diâmetro das rodas de 550 a 1.100 mm;
- comprimento do eixo de 1.650 a 2.400 mm;
- diâmetro de fixação de 525 a 1.140 mm;
- capacidade máxima de remoção de material de 32 mm no diâmetro;
- capacidade para rodeiros de até 3.500 kg;
- velocidade de corte de 9 a 180 m/min; altura do centro de 630 mm
- triturador de cavacos e transportador de cavacos;
- pórtico fundido;
- carros de translação porta ferramenta;
- dois cabeçotes porta-peça equipados com placas de três castanhas;
- dois motores principais; dois redutores;
- barra estabilizadora;
- elevador hidráulico de rodas e conjunto de sapatas niveladoras.





