

Envasadora automática Bx60



Envasadora automática de gran rendimiento controlada por PLC, con sistemas de desplazamiento electromecánicos regulados por variadores de frecuencia, y automatismos neumáticos.

Posibilidad de conexión a distancia para mantenimiento o para poder obtener datos de producción. La fácil y rápida adaptación de la envasadora a los diferentes tamaños y tipos de envase le permite envasar lotes grandes o pequeños pudiendo envasar fácilmente una partida en varios tamaños.

La envasadora estándar admite envases cónicos y cilíndricos con tapa a presión desde 55 a 200 m/m de diámetro y de 60 a 280 m/m de alto, pudiendo llenar y cerrar envases de lapón a presión colocando los tapones manualmente. Pueden haber versiones con válvulas de caña, con alimentador de tapones e incluso con dosificación con caudalímetro básico.



DOSIFICACIÓN GRAVIMÉTRICA

El control de envasado por peso presenta muchas ventajas con respecto a los sistemas volumétricos. En el peso no influyen los inicios o finales de envasado en los que puede entrar aire o variar la densidad del producto. Se puede calibrar in situ y se ve en pantalla la dosificación real sin tener que comprobarlo en una báscula externa, además el nuevo programador



Puede envasar pinturas, barnices, colas, isocianatos, productos químicos, alimentarios o productos con cargas.

Bx60

Envasadora automática

Dispone de programación específica de dosificación según producto y envase, pudiendo programar las tolerancias, la cola de pesaje, que bloquee la envasadora

o solo indique si un envase esta fuera de rango.

Información en pantalla de la regulación de los diferentes parámetros de la envasadora.

La envasadora cumple la normativa de seguridad "CE" y se fabrica en versión IP 54 y Atex.

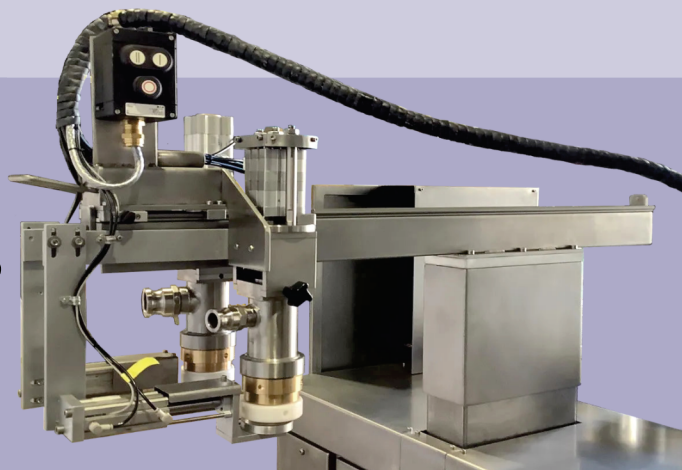
El control de la envasadora es eléctrico mediante PLC con movimientos electromecánicos, neumáticos, columnas de elevación neumática-hidráulica y pesaje mediante el MAXXIS 5 {no sometido a control metrológico Real Decreto 244/2016 artículo 12.4).

En sus versiones Atex dispone de un sistema de presurización homologado que convierte el interior del armario de programación en zona segura pudiendo instalar en el interior los componentes electricos no certificados Atex.



SISTEMA DE LIMPIEZA

Cabezal de llenado desplazable por una guía para situarlo detrás de la envasadora para hacer limpieza por recirculación, descargando las válvulas de llenado directamente al depósito del de disolvente de limpieza (depósito disolvente - filtro - bomba - válvulas de llenado - depósito de disolvente)



CARACTERÍSTICAS

- Mesa de alimentación de envases vacíos a la línea de llenado tipo AE2 con cadena de tablillas de acero inox.
- Programación por fichas para cada envase y producto.
- Llenado en dos estaciones, la primera con válvula de llenado rápido a presión alta y segunda con válvula de doble corte dosificando primero con paso ancho y después el afino con paso estrecho.
- Puede envasar con una sola válvula de llenado con doble corte.
- Bandejas antigoteo opcionales.
- Alimentador de tapas T3-200
- Cerradora a presión de los envases.
- Comprobación de tapa y opcionalmente de envase cerrado.
- Desplazamiento automático paso a paso de los envases cuando ha realizado las diferentes funciones, con controles de entradas de envases y de tapas.
- Esta envasadora está construida básicamente en acero inoxidable, con componentes neumáticos y eléctricos de primeras marcas.

Envasadora Automática BX60

Envasadora automática de alto rendimento controlada por CLP, com sistemas de deslocamento eletromecânico regulados por variadores de frequência e automações pneumáticas.

Possibilidade de conexão remota para manutenção ou para obter os dados de produção.

A fácil e rápida adaptação da envasadora aos diferentes tipos e tamanhos de envases lhe permite envasar lotes grandes ou pequenos, podendo envasar facilmente um lote em vários tamanhos.

A envasadora standard admite envases cônicos e cilíndricos com tampas de pressão desde 55 a 200mm de diâmetro e 60 a 280mm de altura, podendo envasar e fechar os envases tampas de pressão colocando os tampos manualmente. Pode haver versões com válvulas de lâmina, com alimentador de tampões e incluindo dosador com medidor de vasão básico.

Pode envasar pinturas, vernizes, colas, isocianatos, produtos químicos, alimentícios ou produtos com carga.

Dosador gravimétrico

O controle de envase por peso apresenta muitas vantagens comparando ao sistema volumétrico. No sistema por peso não existe influência nos finais ou inícios de envase, já que pode ocorrer entrada de ar e ocorrer variação da densidade do produto. É possível calibrar no local e verificar na tela a dosagem em tempo real sem a necessidade de comprovar em uma balança externa. Ainda mais o novo programador dispõe de programação específica de dosagem segundo produto e envase, podendo ser programadas as tolerâncias, a fila de pesagem, que bloqueie a envasadora ou indique apenas se um envase está fora do range.

Informação em tela da regulação dos diferentes parâmetros da envasadora. A envasadora cumpre as normativas de segurança “CE” se fabrica em versão IP54 e Atex.

O controle da envasadora é elétrico utilizando um CLP com movimentos eletromecânicos, pneumáticos, colunas de elevação pneumática-hidráulica e pesagem através do MAXXIS 5 (não submetido a controle de medição Real Decreto 244/2016 artigo 12.4).

Em suas versões Atex dispõe de um sistema de pressurização homologado que converte o interior do gabinete de programação em uma zona segura podendo instalar em seu interior os componentes elétricos não certificados Atex.

Sistema de Limpeza

Cabeçote de envase móvel através de um guia para movê-lo atrás da envasadora para realizar a limpeza por recirculação, descarregando às válvulas de envase diretamente ao depósito de solvente de limpeza (depósito de solvente – filtro – bomba – válvulas de envase – depósito de solvente).

Características

- Bancada de alimentação de envases vazios a esteira de envase tipo AE2 com transportadores de aço inoxidável.
- Programação por registros para cada envase e produto.
- Envase em duas estações, a primeira com válvula de envase rápido a alta pressão e a segunda com válvula de corte duplo primeiramente com carga de alta e depois ajuste fino com carga curta.
- Pode realizar envase apenas com uma válvula de envase com corte duplo.
- Bandejas antigotejamento opcional.
- Alimentador de tampas T3-200.
- Fechadora de pressão das tampas de envase.

- Sensor comprovador de tampa e opcional de recipiente fechado.
- Deslocamento automático passo a passo dos envases quando for realizado as diferentes funções, com controle de entrada de recipientes e tampas.
- Esta envasadora está construída basicamente em aço inoxidável, com componentes pneumáticos e elétricos de marcas de primeira categoria.