

DX100

Descrição do bem:

Sistema de controle de alta performance desenvolvido para gerenciar robôs industriais e células de automação complexas. Permite sincronizar até 8 eixos e múltiplos robôs em uma única unidade de controle. Possui uma Interface (Teach Pendant) que permite a utilização de um painel de programação portátil para criar, editar e parametrizar as funções do robô. Conta com circuitos de parada de emergência integrados no painel frontal e no terminal de comando, apresentando-se completa com todos os seus acessórios para seu pleno funcionamento.

Aplicação / Finalidade:

Controlador para Robô Industrial.

Especificação Técnica/ Funcional:

Este equipamento realiza gerenciamento de robôs industriais e células de automação complexas através de processador com CPUs separadas para o controle de movimento e para a execução da lógica de programação, garantindo respostas em milissegundos, servo Motores para controlar os motores do robô por meio de uma rede digital de alta velocidade, o que resulta em trajetórias mais suaves e precisas. Possui controle de até 72 Eixos, gerenciando múltiplos robôs e eixos externos (como mesas giratórias ou trilhos) de forma coordenada e suporta protocolos de comunicação nativos como EtherNet/IP, DeviceNet, Profibus e Modbus para conversar com CLPs e outros periféricos.

