

MEMORIAL DESCRITIVO

MODELO: LEAS_012_001

MARCA: LEAS

ANO DE FABRICAÇÃO: 2010

A MÁQUINA DE CONFORMAÇÃO LEAS_012_001 FOI PROJETADA PARA A CONFORMAÇÃO DE TUBOS FERROSOS E NÃO-FERROSOS EM 2 ESTÁGIOS DISTINTOS, VISANDO A PRODUÇÃO DE CONECTORES DE COBRE UTILIZADOS EM COMPRESSORES HERMÉTICOS. COM ESTRUTURA ROBUSTA E AUTOMAÇÃO INTEGRADA, O EQUIPAMENTO GARANTE PRECISÃO, QUALIDADE E PRODUTIVIDADE AO PROCESSO.

A MÁQUINA DE CONFORMAÇÃO É UTILIZADA PARA PRODUZIR CONECTOR DE COBRE PARA COMPRESSOR HERMÉTICO

CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

- **POSSUI DOIS ESTÁGIOS DE OPERAÇÃO:**

- ESTÁGIO 1: REBARBAÇÃO DO TUBO COM DOIS CABEÇOTES DE 1,5 HP

- ESTÁGIO 2: CONFORMAÇÃO DO TUBO COM FERRAMENTA ACIONADA POR UNIDADE HIDRÁULICA DE 7,5 HP

- **CAPACIDADE DE PRODUÇÃO:** 1.440 CONECTORES POR HORA
- **POTÊNCIA TOTAL INSTALADA:** 12 KW
- **ALIMENTAÇÃO ELÉTRICA:** 380 VAC; 20,42 A
- **CONTROLE DE CORRENTE CONTÍNUA:** 24V
- **PAINEL ELÉTRICO COM CLP (CONTROLADOR LÓGICO PROGRAMÁVEL)**
- **ALIMENTAÇÃO E DESCARGA AUTOMÁTICAS**
- **RESERVATÓRIO DE ÓLEO:** 80 LITROS (ISO VG 68)
- **ATUADORES HIDRÁULICOS E TROCADOR DE CALOR**

- **BOMBA DE VÁCUO COMPACTA:** (2.200 MM C.A - 5 M³/MIN.) PARA SÓLIDOS OU LÍQUIDOS COM CAPACIDADE PARA 20 LITROS
- **PANELA VIBRATÓRIA COM DIÂMETRO DE 700 MM**

PRINCÍPIO DE FUNCIONAMENTO

O TUBO É AUTOMATICAMENTE ALIMENTADO NO EQUIPAMENTO.

NO PRIMEIRO ESTÁGIO OCORRE A REBARBAÇÃO POR MEIO DE DOIS CABEÇOTES MOTORIZADOS.

NO SEGUNDO ESTÁGIO, A CONFORMAÇÃO É REALIZADA UTILIZANDO FERRAMENTAS ACIONADAS HIDRAULICAMENTE.

O PRODUTO FINAL É DESCARREGADO AUTOMATICAMENTE, PRONTO PARA USO EM APLICAÇÕES INDUSTRIAIS, ESPECIALMENTE NA FABRICAÇÃO DE CONECTORES DE COBRE PARA COMPRESSORES HERMÉTICOS.

APLICAÇÕES TÍPICAS

- INDÚSTRIA DE COMPRESSORES HERMÉTICOS
- SISTEMAS DE REFRIGERAÇÃO E AR-CONDICIONADO
- LINHAS DE MONTAGEM DE COMPONENTES METÁLICOS TUBULARES
- SETORES AUTOMOTIVO E DE ELETRODOMÉSTICOS

FOTO

