

## **MEMORIAL DESCRITIVO**

**MODELO: LEAS\_009\_001**

**MARCA: LEAS**

**ANO DE FABRICAÇÃO: 2010**

A MÁQUINA DE CONFORMAÇÃO LEAS\_009\_001 FOI PROJETADA PARA A CONFORMAÇÃO DE TUBOS FERROSOS E NÃO-FERROSOS EM 3 ESTÁGIOS DISTINTOS, VISANDO A PRODUÇÃO DE CONECTORES DE COBRE UTILIZADOS EM COMPRESSORES HERMÉTICOS. COM ESTRUTURA ROBUSTA E AUTOMAÇÃO INTEGRADA, O EQUIPAMENTO GARANTE PRECISÃO, QUALIDADE E PRODUTIVIDADE AO PROCESSO.

MÁQUINA DE CONFORMAÇÃO É UTILIZADA PARA PRODUZIR CONECTOR DE COBRE PARA COMPRESSOR HERMÉTICO.

### **CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS**

- **POSSUI TRÊS ESTÁGIOS DE OPERAÇÃO:**

- ESTÁGIO 1: REBARBAÇÃO DO TUBO COM DOIS CABEÇOTES DE 1,5 HP
- ESTÁGIOS 2 E 3: CONFORMAÇÃO DO TUBO COM FERRAMENTA ACIONADA POR UNIDADE HIDRÁULICA DE 7,5 HP

- **CAPACIDADE DE PRODUÇÃO:** 1.200 CONECTORES POR HORA
- **POTÊNCIA TOTAL INSTALADA:** 20 KW
- **ALIMENTAÇÃO ELÉTRICA:** 380 VAC; 33,22 A
- **CONTROLE DE CORRENTE CONTÍNUA:** 24V
- **CONTROLE:** PAINEL ELÉTRICO COM CLP (CONTROLADOR LÓGICO PROGRAMÁVEL)
- **ALIMENTAÇÃO E DESCARGA AUTOMÁTICAS**
- **RESERVATÓRIO DE ÓLEO:** 180 LITROS (ISO VG 68)
- **ATUADORES HIDRÁULICOS E TROCADOR DE CALOR**
- **PANELA VIBRATÓRIA COM DIÂMETRO DE 700 MM**

## **PRINCÍPIO DE FUNCIONAMENTO**

O TUBO É AUTOMATICAMENTE ALIMENTADO NO EQUIPAMENTO. NO PRIMEIRO ESTÁGIO OCORRE A REBARBAÇÃO POR MEIO DE DOIS CABEÇOTES MOTORIZADOS. NOS ESTÁGIOS SEGUINTE, A CONFORMAÇÃO É REALIZADA UTILIZANDO FERRAMENTAS ACIONADAS HIDRAULICAMENTE. O PRODUTO FINAL É DESCARREGADO AUTOMATICAMENTE, PRONTO PARA USO EM APLICAÇÕES INDUSTRIAIS, ESPECIALMENTE NA FABRICAÇÃO DE CONECTORES DE COBRE PARA COMPRESSORES HERMÉTICOS.

## **APLICAÇÕES TÍPICAS**

- INDÚSTRIA DE COMPRESSORES HERMÉTICOS
- SISTEMAS DE REFRIGERAÇÃO E AR-CONDICIONADO
- LINHAS DE MONTAGEM DE COMPONENTES METÁLICOS TUBULARES
- SETORES AUTOMOTIVO E DE ELETRODOMÉSTICOS

**FOTO**

