

MÁQUINA PRÉ- ARMADORA STANDARD



OBJETIVOS

- Montar componentes de válvulas aerosol, para obter resultados finais pré-montados através de processos e diferentes controles mecânicos.

COMPONENTES

- Componentes para montar:

MOLA



HASTE



ANEL



- Resultado final dos componentes montados.

PREARMADO





CARACTERÍSTICAS CONSTRUTIVAS

- Base estrutural em tubo 40x40 e 40x60, pintado em azul texturizado.
- Peças com tratamentos térmicos e superficiais conforme operação.
- Painéis pneumáticos e elétricos.
- Sensores da marca IFM.
- Sistemas pneumáticos SMC.
- Automação com DELTA PLC e painéis touch.
- Alimentadores vibratórios.
- Conversores de frequência em motores e vibradores.
- Carregador / funil em material de aço inoxidável.

Tensão operacional	220 / 380 V
Controle de voltagem	24 Vc
Potência instalada proporcional	0,8 KW
Pressão de ar comprimido	6 bar
Peso de máquina	1400 KG

Pré-armados	Velocidade de montagem = 400 x Min
Horas de funcionamento	24h / dias, 5 dias / semana, 50 semanas / Ano
Operadores requeridos	1



CARACTERÍSTICAS AVANÇADAS

- A. O conceito de movimento é eletromecânico e pneumático. Contendo motoredutores e cilindros pneumáticos.
- B. Possui um CLP DELTA.
Permite controlar o produto durante todo o processo e prestar assistência remota em caso de qualquer eventualidade.
- C. O equipamento pode ser controlado através da tela com a vantagem de visualizar alarmes, diagnóstico de falhas e contadores de produção.
- D. Os sistemas de alimentação de componentes, por vibração eletromagnética, são dotados de um grupo de controle para gerenciar as vibrações para garantir um fluxo regular dos componentes na máquina.
- E. Possui proteções de segurança (sensores de detecção, presença e ausência de componentes, parada de emergência, etc.).
- F. A máquina contém peças tratadas termicamente para maior durabilidade com seu manutenção correta.

LAYOUT

