

MEMORIAL DESCRITIVO TÉCNICO

PENTE PARA TEAR A JATO DE AR (AIR JET REED)

1. OBJETO

Componente mecânico utilizado em teares a jato de ar para guiar, alinhar e compactar os fios de urdume durante a formação do tecido, permitindo também a condução do fluxo de ar utilizado na inserção da trama.

2. APLICAÇÃO

Aplicado em teares a jato de ar destinados à fabricação de tecidos. Sua função é manter o correto espaçamento dos fios de urdume, contribuir para a formação da cala e garantir a inserção adequada da trama durante o processo de tecelagem.

3. CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

Tipo: Pente para Tear a Jato de Ar (Air Jet Reed)

Comprimento total: 2060 mm

Comprimento útil: 2020 mm

Altura total: 12 mm

Altura útil: 71 mm

Altura do túnel: 56 mm

Espessura do dente: 0,40 mm

Largura do dente: 4 mm

Espaçamento entre dentes: 0,85 mm

Densidade: 8 dentes/polegada

Número de dentes: 1616

Número de espaços: 1614

Fluxo de ar: 8/14 mbar

Perfil superior: 10 x 8 mm

Perfil inferior: 19 x 8 mm

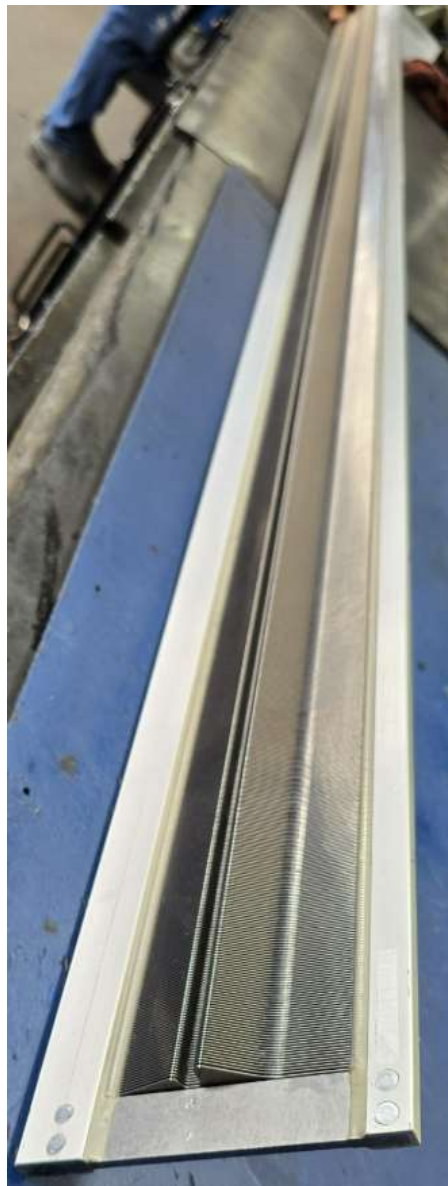
4. MATERIAIS DE FABRICAÇÃO

Estrutura composta por perfis metálicos em liga de alumínio e elementos funcionais em aço inoxidável, proporcionando resistência mecânica, estabilidade dimensional e durabilidade operacional.

5. FUNÇÃO NO PROCESSO PRODUTIVO

O componente realiza o alinhamento e a separação dos fios de urdume, assegurando a geometria necessária para a formação do tecido e contribuindo para a qualidade, uniformidade e produtividade do processo de tecelagem.

6. IDENTIFICAÇÃO VISUAL DO COMPONENTE



7. OBSERVAÇÕES

Este documento possui finalidade exclusivamente técnica para caracterização do componente, contendo descrição funcional, construtiva e dimensional do bem, sem informações comerciais ou dados específicos da operação de importação.