

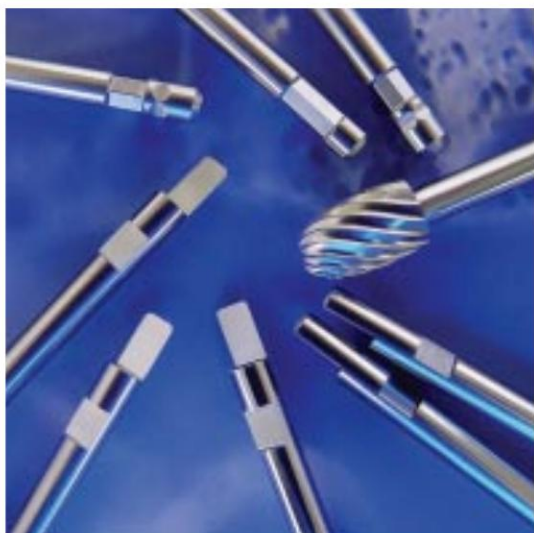
YOUR GRINDING SOLUTION



PORTUGUÊS

CNC235NM RETIFICADORA DE ENTALHE DE HASTE





A busca constante por precisão e confiabilidade, impulsionada pela crescente demanda da indústria médica, levou a Rollomatic a desenvolver equipamentos e softwares específicos para oferecer a solução mais adequada aos setores médico e odontológico. Em parceria com líderes mundiais deste segmento, a Rollomatic desenvolveu a primeira máquina dedicada à retífica de entalhes hexagonais, planos e radiais para recursos de desconexão rápida em instrumentos médicos e odontológicos, bem como para operações de faceamento, chanframento e corte.

alta produtividade

mais de 130 peças por hora



Máquina CNC235NM para retífica de entalhe e haste

Esta máquina é flexível para quaisquer operações de retífica plana e por mergulho nas extremidades das hastes de instrumentos médicos e odontológicos, utilizando 3 eixos CNC com interpolações lineares e circulares. O sistema de fixação e o carregamento automático traseiro permitem que a parte cortante seja maior que a haste. Isso possibilita a retífica de instrumentos de corte acabados e também de blanks sem acabamento.

O cabeçote possui indexação de alta resolução e retífica cilíndrica de alta velocidade de até 600 rpm. O projeto inovador e o sistema de controle são fáceis e simples de usar em operações complexas. Cada configuração de entalhe pode ser programada rapidamente, usando até 4 rebolos diferentes montados em 2 fusos separados, com sistema de remoção rápida para dressagem dos rebolos fora da máquina. Faixa da haste até diâm. 3,175 mm (1/8"), com parte cortante do instrumento até diâm. 10 mm (.400").



Automação completa: capacidade de carga de até 1000 blanks

A ampla experiência da Rollomatic no projeto e construção de sistemas automatizados de retífica foi incorporada a esta máquina, equipada com robô integrado de alta velocidade de 2 eixos para pick/place, com alta confiabilidade para produção sem operador. A garra dupla garante máxima velocidade de troca, com mínimo tempo improdutivo. O robô utiliza referência traseira pela haste para remoção consistente de sobremetal.

Múltiplas operações de retífica ao longo da haste do instrumento podem ser executadas reposicionando automaticamente o blank no mandril do cabeçote para uma nova posição, garantindo concentricidade igual em cada operação.

A capacidade de carga para instrumentos com parte cortante até diâm. 5 mm (3/16") é de 1000 blanks; de 5 mm a 10 mm (.400"), é de 260 blanks. O robô acomoda comprimentos de blank de 25 mm a 165 mm (1" - 6,5").

ESPECIFICAÇÕES SPECIFICATIONS

APLICAÇÃO

Entalhe em hastes de ferramentas

FAIXA DE RETÍFICA

Ferramenta Ø (cabeça)	Até 10 mm
Haste Ø	1,0 - 3,175 mm (.04" - .125")
Sistema de fixação	Mandril
Estilo de entalhe	Todos os estilos

CONTROLE

Programação	Programa livre
Eixo Z	Curso 35 mm (1.37")
Resolução	0,001 mm (.00004")
Eixo X	Curso 90 mm (3.54")
Resolução	0,001 mm (.00004")
Eixo A	Como cabeçote 600 rpm
Eixo A	Como eixo CNC
Resolução	0,005°

ROBÔ

Haste Ø	Até 1/8" (3,175 mm)
Comprimento total	165 mm (6,5")

ENTALHE

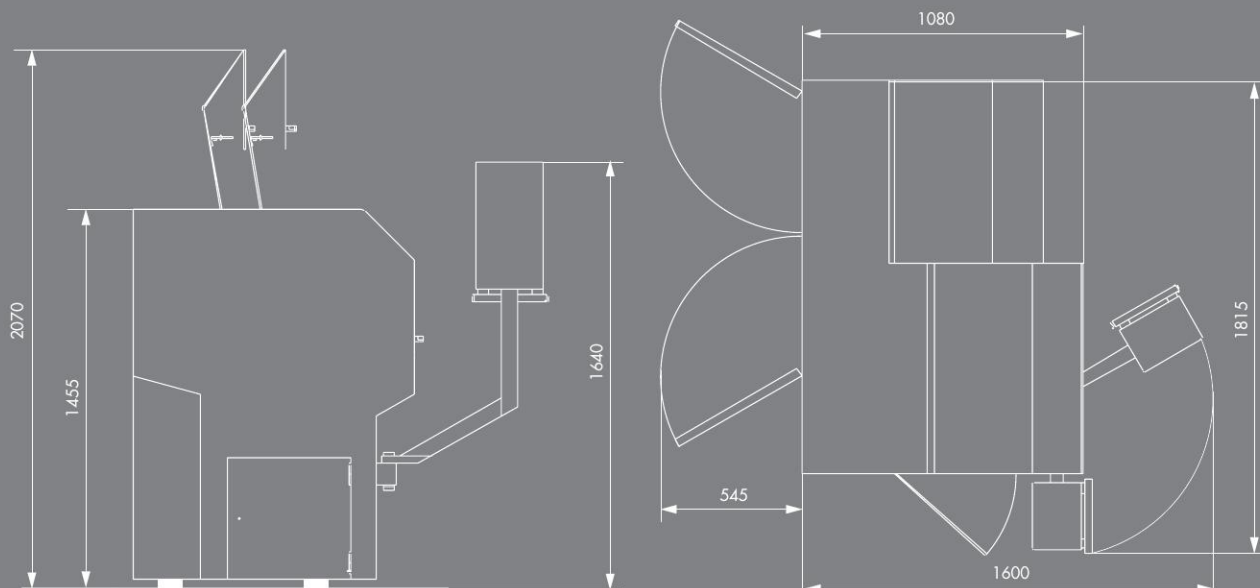
Fusos de retífica	Ø 60 mm (2 fusos)
Motor de retífica	0,55 kW, 0,8 hp (máx. 6.000 rpm)
Rebolos	2 x Ø 180 mm / 2 x Ø 140 mm

UNIDADE HIDRÁULICA

Tanque de óleo	10 litros (2,6 US Gal.)
Pressão do óleo	10 bar (145 PSI)

MÁQUINA

C x L x A	1510 x 1600 x 1640 mm (60" x 62" x 64")
Peso líquido	1400 kg (3000 lbs)
Potência total	Máximo 4,5 kW



ROLLOMATIC WORLDWIDE
WWW.ROLLOMATICSA.COM
INFO@ROLLOMATIC.CH

ROLLOMATIC SA (SWITZERLAND)
PHONE 032-752-1700
FAX 032-752-1717

ROLLOMATIC INC. (USA)
PHONE 847-949-5009
FAX 847-949-5025

ROLLOMATIC DEUTSCHLAND
PHONE 07838-92-7935
FAX 07838-92-7936

ROLLOMATIC SA TAIWAN
PHONE 03-378-7544
FAX 03-378-7514