

Uso da máquina compositora

Uma máquina compositora de lâminas, também conhecida como máquina de costura ou junção de lâminas, é usada na produção de compensados para unir pedaços menores de lâminas em lâminas maiores e sem emendas. Essas máquinas desempenham um papel crucial na criação da camada central do compensado, costurando automaticamente as peças de lâminas, garantindo uma superfície lisa e uniforme para o produto final.

A principal função de uma compositora de lâminas é eliminar lacunas e sobreposições que podem ocorrer ao unir manualmente as peças de laminado.

A máquina utiliza um fio adesivo especial para costurar as peças de lâminas, criando uma única folha contínua.

INWIN Máquina Compositora

Placa de identificação da máquina



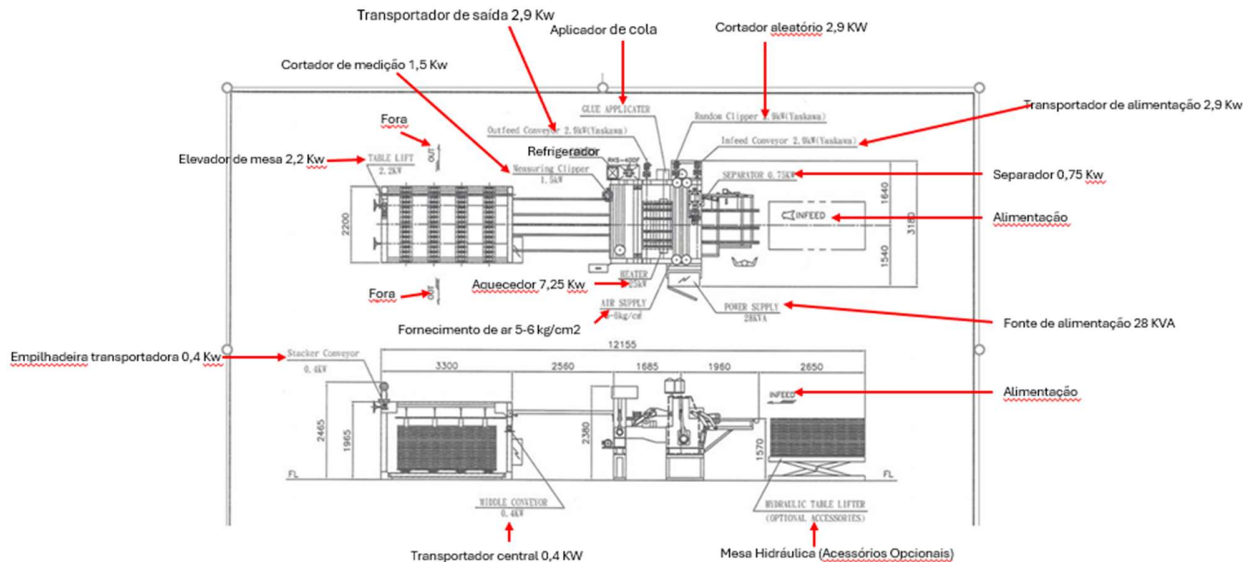
Inwin Mecânica Co. Ltda.

Modelo: NCB-4-SV (tipo servomotor)

Largura da lâmina de trabalho: 906 – 1.270 mm

Comprimento de corte da chapa: 1.900 – 2.560 mm

Espessura da lâmina de trabalho: 1.2 – 4.0 mm



A. Construtor de núcleo de Láminas totalmente automático

MODELO: NCB-4-SV Tipo de aplicação de cola hot melt para lâmina seca (TIPO DE SERVO MOTOR)

MODELO		NCB-4-SV
Comprimento da faca		1.350 mm
Largura da lâmina de trabalho		960 mm a 1.270 mm (3ft. a 4 ft.)
Faixa de espessura da lâmina		1.2 a 4.0 mm
Comprimento de corte da chapa		1.900 mm a 2.560 mm (6ft. a 8 ft.)
Velocidade de alimentação		34 M/min (Constante)
PODER	Esteira de entrada	2.9 KW (Servo-motor)
	Esteira de saída	2.9 KW (Servo-motor)
	Cortador aleatório	2.9 KW (Servo-motor)
	Separador	0.75 KW
	Cortador de tamanho normal	1.5 KW
	Soprador para resfriamento	0.4 KW
	Unidade de resfriamento	460 KW (CA 200V)
	Bomba para água de resfriamento	150 W (CA 200V)
	Aquecedor para cola quente	7.25 KW (CA 220V)
	Elevador de mesa para ensacador	2.2 KW
	Esteira de empilhadeira	0.4 KW x 2 Set
	Soprador para empilhadeira	0.4 KW
Área ocupada		3.2 M (L) 12 M (C)
Peso da máquina		N.P. 7.500 GS (aprox)
Medição		50 m2 (aprox)

* Acessórios opcionais: Compressor de ar com motor de 3,7 kW (requer 6 kg/cm² de pressão atmosférica e 60 litros/min de ar livre)

Funções principais

1. Corte os núcleos de lâmina com o mesmo comprimento
2. Separe as sobras após o corte
3. Aplique cola nas laterais dos núcleos de lâmina e cole o barbante na parte de trás deles
4. Corte os núcleos de lâmina unidos com o tamanho normal
5. Reúna os núcleos de lâmina com o tamanho normal

Imagens do processo

1. Linha de entrada da Lámina



2. Linha de saída de lámina



3. Sistema separador



4. Empilhador



5. Dispositivo articulado e sistema de resfriamento



6. Saída

