

## MEMORIAL DESCRITIVO DE FUNCIONAMENTO:

### **Especificações**

#### **Descrição do Equipamento:**

- Centro de torneamento horizontal, multitarefas, para usinagem de peças de grande porte, de comando numérico computadorizado (CNC).
- Modelo: M120/5000
- Marca: WFL

#### **Dados técnicos:**

- Fresamento e torneamento com 5 eixos
- Eixo B ativo para contornos difíceis
- Corpo com inclinação de 60° e barramento em aço carbono cinzento
- Volteio máximo sobre o barramento de 1.170mm
- Distância entre centros de 5.852m
- Magazine trocador automático de ferramentas tamanho 80 (Capto C8) de 108 lugares, para trocas em qualquer posição do eixo Z
- Contraponto móvel com apoios sobre 4 guias
- Cabeçote para 1.600rpm, furo do fuso de 165mm, torque máximo de 6.440Nm, nariz do fuso conforme DIN 55026/A15
- Torque máximo em rotação de 3.000Nm, velocidade máxima 20min<sup>-1</sup>, controle numérico 840D
- Tensão de entrada: 400V

#### **Finalidade:**

O Centro de torneamento WFL possui estrutura extremamente robusta, com corpo e barramento em aço carbono cinzento permite uma usinagem estável e sem vibrações e flexibilidade em usinagens de variados tipos de peças de diferentes geometrias, sendo permitido usinagens de materiais ferrosos e não ferrosos, executar serviços de torneamento, fresamento, furação, rosqueamento, alargamento e mandrilhamento, permitindo uma usinagem estável e sem vibrações e flexibilidade em usinagens de variados tipos de peças de diferentes

geometrias, sendo permitido usinagens de materiais ferrosos e não ferrosos, executar serviços de furação, fresamento e mandrilhamento, fresamento e torneamento com 5 eixos, eixo B ativo para contornos difíceis. Máquina ímpar sem similar de fabricação nacional (Brasil).

### Equipado com

- Controle numérico 840D
- Sistema de diagnóstico à distância
- Carenagem
- Painel elétrico
- Unidade hidráulica
- Transportador de cavacos
- Acionamento de 2 opções de velocidades trifásico de 90kw
- Eixo C de acionamento harmônico e “encoder” rotativo engrenado hidraulicamente de incremento mínimo programável de 0,001°

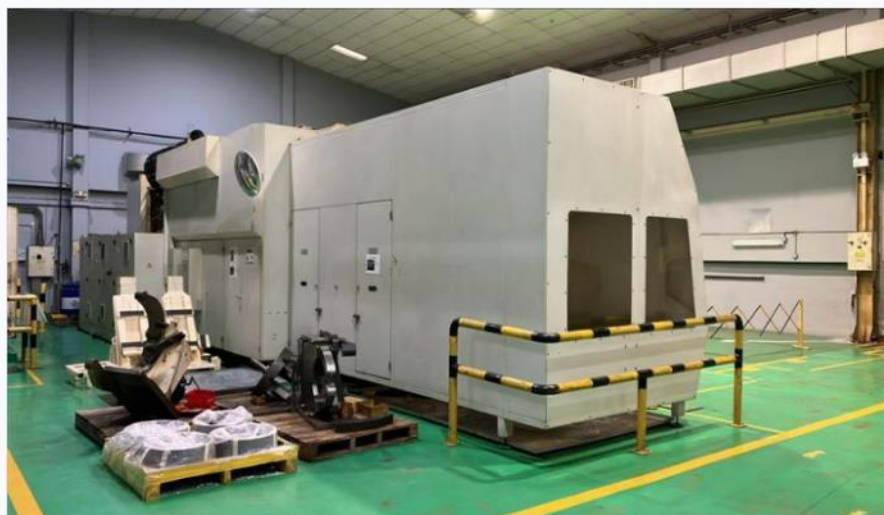
### M120-5000



Vista frontal



Vista lateral direita



Vista lateral esquerda



CENTRO DE TORNEAMENTO HORIZONTAL, MULTITAREFAS, PARA USINAGEM DE PEÇAS DE GRANDE PORTE (TORNEAMENTO, FRESAMENTO, FURAÇÃO, ROSQUEAMENTO, ALARGAMENTO E MANDRILHAMENTO);



MAGAZINE DE 108 FERRAMENTAS PARA TROCAS EM QUALQUER POSIÇÃO DO EIXO Z

COMANDO NUMÉRICO COMPUTADORIZADO (CNC)

P



EIXO B ATIVO PARA CONTORNOS DIFÍCEIS, CORPO COM INCLINAÇÃO DE 60°

CONTRAPONTO MÓVEL COM APOIOS SOBRE 4 GUIAS

DISTÂNCIA ENTRE CENTROS DE 5.852MM,

BARRAMENTO EM AÇO CARBONO CINZENTO,  
VOLTEIO MÁXIMO SOBRE O BARRAMENTO DE 1.170MM