

DOSSIÊ TÉCNICO DO EQUIPAMENTO

1. Identificação do Equipamento

Fabricante: Kondo Tech Co., Ltd. (Japão)

Modelo: KTH-MWST

País de origem: Japão

Tipo de equipamento:

Máquina ultracompacta de soldagem por ponto (Ultra Compact Spot Welding Machine)

2. Denominação Comercial

Ultra Compact Spot Welding Device

(My Welder – Fine Wire Specification)

Modelo KTH-MWST

3. Descrição Técnica

O equipamento KTH-MWST consiste em uma máquina elétrica de soldagem por resistência destinada à execução de soldagem por ponto (Spot Welding) em fios metálicos de pequeno diâmetro.

O processo de soldagem ocorre mediante aplicação de corrente elétrica de elevada intensidade durante curto intervalo de tempo, produzindo aquecimento localizado pela resistência elétrica do material, dispensando material de adição.

O equipamento foi desenvolvido especialmente para:

- fabricação de termopares;
- soldagem da extremidade de fios para sensores de temperatura;
- fixação de termopares em peças metálicas;
- soldagem de fios metálicos extremamente finos utilizados em laboratórios, pesquisa e desenvolvimento.

O fabricante identifica o modelo MWST como versão específica para fios ultrafinos ("Fine Wire Specification").

4. Princípio de Funcionamento

Tipo de soldagem:

Soldagem elétrica por resistência (Resistance Spot Welding).

A união metálica ocorre através da passagem instantânea de corrente elétrica entre eletrodos, produzindo calor somente na região de contato.

Não utiliza:

- arco elétrico;
- gás de proteção;
- eletrodo consumível;
- metal de adição.

5. Alimentação Elétrica

Característica	Especificação
Alimentação	AC 100 V
Frequência	50/60 Hz
Corrente mínima requerida 10 A	

Conforme especificação do fabricante.

6. Aplicação Industrial

O equipamento é destinado principalmente a:

- laboratórios;
 - universidades;
 - centros de pesquisa;
 - fabricantes de sensores;
 - fabricantes de termopares;
 - desenvolvimento de protótipos;
 - soldagem de fios metálicos finos.
-

7. Materiais Soldáveis

Segundo o fabricante:

- fios para termopares tipo K;
- tipo J;
- tipo R;
- tipo B;
- tipo T;
- fios metálicos de pequeno diâmetro.

Faixa típica de diâmetro:

0,05 mm até 0,20 mm

(Modelo MWST).

8. Características Construtivas

Equipamento portátil de bancada.

Construção compacta.

Operação manual.

Sistema de eletrodos intercambiáveis.

Possibilidade de utilização de:

- eletrodos de cobre-cromo;
 - eletrodos de tungstênio;
 - eletrodos tipo pinça.
-

9. Processo de Soldagem

Método:

✓ Soldagem elétrica por resistência

Tipo:

✓ Spot Welding

Operação:

✓ Manual

Aplicação:

✓ Soldagem localizada

10. Dados Técnicos

Modelo:

KTH-MWST

Fabricante:

Kondo Tech Co., Ltd.

Alimentação:

100 VAC

Frequência:

50/60 Hz

Capacidade mínima da rede:

10 A

Processo:

Resistance Spot Welding

Aplicação:

Soldagem de fios ultrafinos

11. Classificação Fiscal (NCM)

Posição SH

8515

Máquinas e aparelhos para soldar metais por eletricidade.

Subposição

8515.29

Outras máquinas e aparelhos para soldar metais por resistência.

NCM sugerida

8515.29.00

Descrição:

Outras máquinas e aparelhos para soldar metais por resistência elétrica.

Fundamentação

O catálogo técnico informa que o equipamento é uma máquina de **spot welding por resistência**, destinada à soldagem de metais utilizando corrente elétrica, enquadrando-se na posição 8515 do Sistema Harmonizado.

Observação: A classificação fiscal definitiva é de responsabilidade do importador e deve considerar todas as características da mercadoria e, quando necessário, a legislação vigente e consultas formais à Receita Federal.

12. Descrição Recomendada para a DUIMP

Máquina de soldagem por ponto para metais, por resistência elétrica, operação manual, alimentação AC 100 V, 50/60 Hz, utilizada na soldagem de fios metálicos ultrafinos para fabricação e fixação de termopares e sensores de temperatura, marca Kondo Tech, modelo KTH-MWST.

13. Imagem do Produto

