

MEMORIAL DESCRITIVO

Modelo: **VP250M**

Marca: **Poly-Clip**

Aplicação: Fabricação de grampos de alumínio e enrolamento sequencial.

Descrição: COMBINAÇÃO DE MÁQUINAS (UNIDADE FUNCIONAL), NO ESTADO DE USADA, DESTINADA À PRODUÇÃO E AO ENROLAMENTO SEQUENCIAL DE GRAMPOS DE ALUMÍNIO DO TIPO 'R-CLIP' EM CARRETÉIS, COM CAPACIDADE DE FABRICAÇÃO SIMULTÂNEA DE ATÉ 04 MODELOS DISTINTOS E CAPACIDADE NOMINAL DE PRODUÇÃO DE ATÉ 144.000 GRAMPOS POR HORA, OPERANDO DE FORMA INTERLIGADA ELETRONICAMENTE E SINCRONIZADA POR CONTROLE DE VELOCIDADE INTEGRADO, COMPOSTA POR: 01 PRENSA ESTAMPADORA AUTOMÁTICA DE 25 TONELADAS, VELOCIDADE REGULÁVEL DE ATÉ 600 GOLPES POR MINUTO, MARCA MABU-PRESSEN, MODELO VP250M; EQUIPADA COM PAINEL ELETRÔNICO DE COMANDO E CONTROLE CENTRAL MODELO mPC 10, MARCA MABU-PRESSEN; 02 LAMINADORES DE FIOS DE ALUMÍNIO DE TRÊS ESTÁGIOS, COM DUAS VIAS DE LAMINAÇÃO CADA, MARCA POLY-CLIP SYSTEM, MODELO RC-WW-2; 02 ENROLADORES DE GRAMPOS EM CARRETÉIS, EQUIPADOS COM CONTROLADOR PROGRAMÁVEL (SPS), SISTEMA DE TROCA AUTOMÁTICA E DISPOSITIVO DE CORTE PNEUMÁTICO INTEGRADO, MARCA MB BERGMANN, MODELO W3

Funcionamento Integrado do Conjunto:

O processo produtivo ocorre de forma contínua, automatizada e integrada em uma única linha de produção, onde os módulos operam em total sinergia técnica. Os dois laminadores de fios tracionam simultaneamente quatro fios provenientes de bobinas de alumínio, realizando a conformação primária da matéria-prima em perfil adequado para o processamento sequencial.

Na sequência imediata do fluxo, os quatro fios são introduzidos diretamente na prensa estampadora automática, que executa a conformação mecânica final e precisa do perfil dos grampos.

Ao saírem da prensa, as quatro vias de grampos já formados são conduzidas de forma contínua até os dois enroladores automatizados, responsáveis pelo tensionamento, contagem programada e enrolamento final em carretéis, concluindo o ciclo integrado de fabricação. Os laminadores, a prensa e os

enroladores são interligados eletronicamente e operam de forma perfeitamente sincronizada por meio do gabinete de controle central de velocidade, trabalhando de maneira integrada como um sistema técnico indivisível.

FOTOS

Prensa

Fabricante: MABU

Modelo: VP250M



Painel Prensa

Fabricante: MABU

Modelo: MPC10



Laminador 1

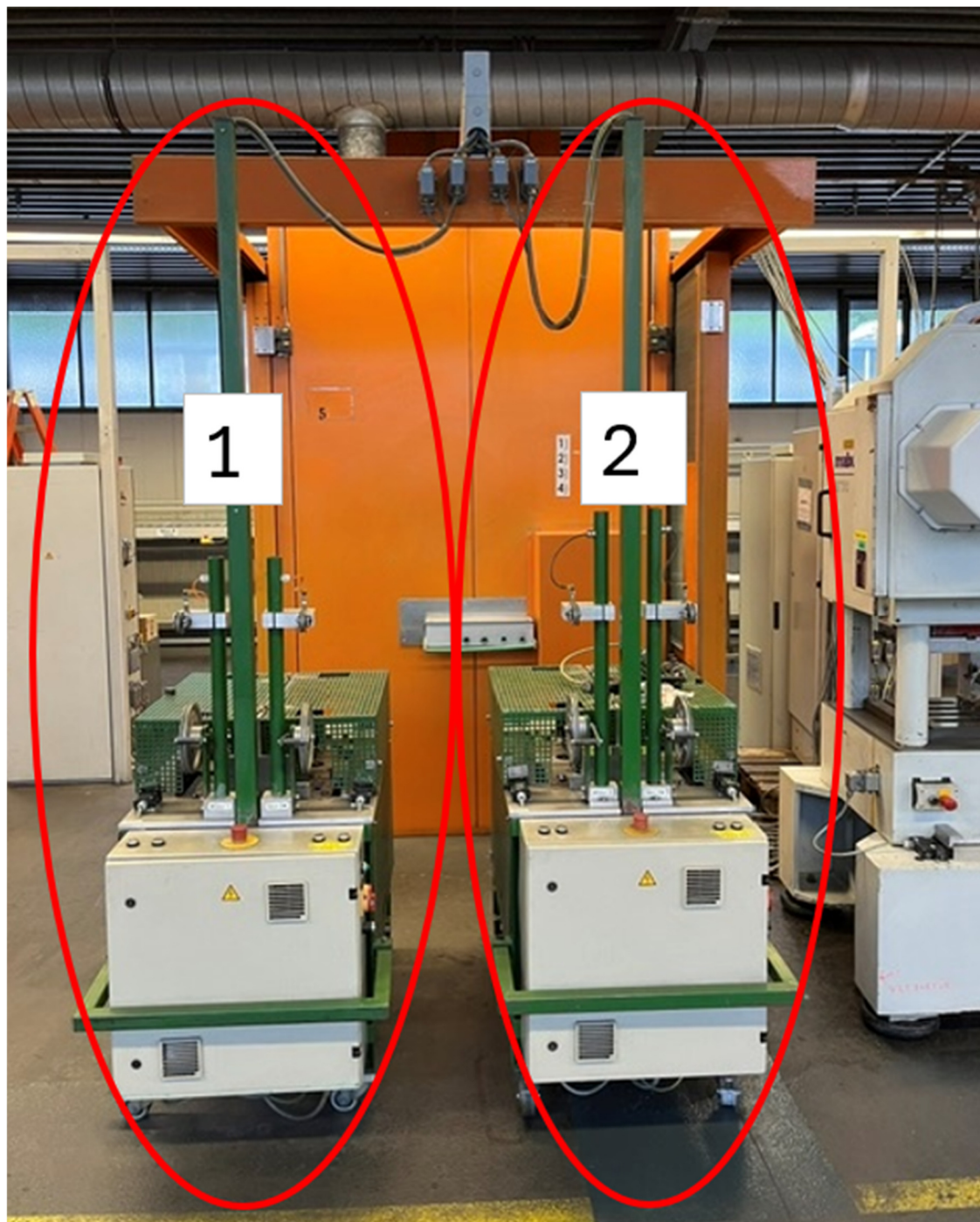
Fabricante: Poly-clip

Modelo: RC-WW-2

Laminador 2

Fabricante: Poly-clip

Modelo: RC-WW-2



Enrolador 1

Fabricante: Bergmann

Modelo: W3

Enrolador 2

Fabricante: Bergmann

Modelo: W3

