



# Memorial descritivo - Prensa de Produção

## HM 375IE

Máquinas confiáveis e clássicas, as prensas hidráulicas para cravação de terminais em mangueiras da série HM3xx unem todas as características essenciais de uma prensa de produção.

São compactas, potentes e viabilizam uma ergonômica operação de trabalho.

Combinando uma estrutura robusta com um alto nível de facilidade de operação, longa vida útil, as HM3xx definem um novo padrão de qualidade e custo benefício.



### Soluções de engenharia utilizando componentes de qualidade.

Compacta aumentando a ergonomia.

Cilindros HiLow - Máxima eficiência resultando em menos aquecimento.

Bombas silenciosas, ruído até 69 dBA

Atende vasta gama de terminais prensando em um único ciclo, aumentando a qualidade do produto e eficiência do processo.

Laterais reforçadas otimizam a tolerância.

### Castanha inferior (6 horas) fixa.

Terminal pode ficar em posição fixa, facilitando posicionamento pela lateral.

Aumenta produtividade, aumenta rentabilidade.

Reduz riscos a lesões.

### Tecnologia de Placas Deslizantes

Mancal de deslizamento na ferramenta de prensagem isento de lubrificação aumenta limpeza do conjunto e prolonga a vida do equipamento.

Máxima produtividade com baixíssimo custo de manutenção.

Resíduos não podem aderir a graxa, não ocorrendo desgaste prematuro do cabeçote.

Produto final podem ser utilizados em aplicações sanitárias sem limpeza.

Capacidade 20% superior de prensar a um modelo equivalente sem tecnologia de placas deslizantes.

Prensagens resultantes mais precisos e consistentes.

### INDUSTRIA 4.0

Comunicação e troca de dados.



Salvar em arquivo .xml em SD Card ou via internet os dados de cada ciclo de prensagem como data e hora do ciclo, ferramenta utilizada e medidas alcançadas.

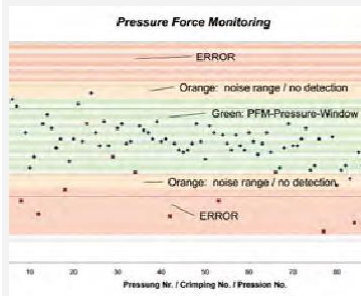
### Atende as normas CE



Com longas castanhas máster, terminais são facilmente trabalhados.



Castanha inferior (6 horas) fixa torna seguro e de baixo esforço o posicionando do terminal, com aumento da eficiência do processo e de segurança.



Sistema de Monitoramento de Força (Opcional)

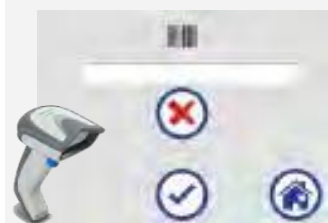


TA (A) é de série

### Exemplo de acessório



Sistema PTS para gravação da capa (acessório)



Dados técnicos		HM 325	HM 375	HM 380
Força de Prensagem (ton)		280	315	340
Sem graxa: 20% menos atrito				
Controle		B+	C.2 Touch	
SAE R15 4SH 1 peça		2"	3"	3"
SAE R15 4SH 2 peças		2"	2 ½"	3"
Industrial		5" (6" sem flange)		
Terminal 90 °		3"	3"	3"
Max. diâm. prensagem (mm)		161 (com castanhas)		
Curso (mm)		70		
Abertura sem castanhas		215 mm		
Família de castanhas		239 xx-Ø-yy, 237		
Veloc. (mm/s)				
Fechar		23	23	23
Prensar		1,6	1,6	1,3
Abrir		33	23	33
Motor		4 kW		
Óleo		100 l		
C x L x A (mm)		1200 x 600 x 1700		
Peso (kg)		750		
CGS (Conicity Guard System)				
HIDS (High Pressure Pump Dynamic System)				
Standard				
Control C.2 + TA(A)				
Options				
PFC (Pressure Force Control)				
FD Flow Divider				
Control C.2 for HM 325				
H – Versão com maior velocidade				
Veloc. mm/s	Fechar	29	23	29
	Prensar	2,0	1,6	1,9
	Abrir	44	23	44
Pacote				
Máquina + PB Ø 17, 20, 24, 28, 32, 40, 44, 50, 57, 71 + 237.239.2L2 + QDC 239.5 + QDS 239 B + TA (A) + Control C.2 (+ Control B+ for HM 325)				

Com o scanner de Código de barras, códigos podem ser lidos e buscar dados de configuração direto da memória do equipamento.

# Prensas de Produção

---



Ø mm	239	239-xx-Ø-yy
6,8		50
9	50	50
10	50	50
12	50	50
14	60	50
16	60	65
17	60	65
19	60	65
20	60	65
22	60	65
24	60	65
26	75	65
28	75	80
32	75	80
36	75	80
40	75	80
44	75	80
47	75	100
50	75	100
54	75	100
57	75	100
62	75	100

Ø mm	237 L	245	246	247
54 + 57	118			
62 + 67	118			
71 + 74	118			
78 + 84	118			
86 + 90	118			
96	118			130
103	118	130		
106	126	130		130
111 + 116	126	130		
121	126	130		
126	126	130		130
131	126	130		130
136		130	130	130
146		150	150	150
156		150	150	150
170		150	170	170
185		150	200	200
200		150	200	200
215 + 230			200	200
245 + 260			200	200
275 + 290				200
305				200