

## MEMORIAL DESCRITIVO

### DESCRIÇÃO:

01 (uma) Máquina injetora horizontal, de comando numérico, próprias para moldagem de termoplástico com força de fechamento de 3.200kN, motor principal com potência nominal de alimentação de 57,3kW, corrente nominal de 62A, corrente nominal sob carga total de 80,3A, alimentação trifásica com tensão de 460V a 60Hz, equipado com dosador gravimétrico utilizado para dosagem precisa de múltiplos materiais (resinas plásticas) por pesagem; robô automático de três eixos para manipulação e extração das peças acabadas; unidade de refrigeração (chiller) para resfriamento da máquina e do molde, acompanhados de todos os seus acessórios para sua plena instalação e funcionamento. Usada, marca: Haitian e modelo: MA 3200.

### APLICAÇÃO:

Realizar a injeção de material termoplástico para moldagem de materiais.

### DESCRIÇÃO DE FUNCIONAMENTO



*Vista detalhada da máquina injetora horizontal, modelo: MA 3200.*

As máquinas injetoras são utilizadas para fabricar uma ampla gama de peças plásticas, como: peças de automóveis, peças para a indústria médica, peças para a indústria de embalagens, peças para a indústria de eletrodomésticos, e muito mais. Em relação aos benefícios, as máquinas injetoras oferecem diversos benefícios, incluindo:

- Flexibilidade na produção de peças de diferentes tamanhos e formas.
- Eficiência no processo de injeção.
- Alta precisão na fabricação de peças.
- Otimização do consumo de energia.

O processo de injeção de plástico com as máquinas injetoras envolve as seguintes etapas:

#### **1. Aquecimento do plástico:**

O plástico em grânulos é aquecido no cilindro da injetora até atingir um estado fundido ou líquido.

#### **2. Injeção no molde:**

O plástico fundido é injetado sob alta pressão em um molde, onde adquire a forma desejada.

#### **3. Resfriamento e remoção:**

O molde com a peça plástica é resfriado para que a peça solidifique e possa ser removida do molde.

### **CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS:**

- |                            |                  |
|----------------------------|------------------|
| ▪ Força de fechamento      | 3.200kN          |
| ▪ Motor principal          | 57,3kW           |
| ▪ Corrente nominal         | 62A              |
| ▪ Corrente sob carga total | 80,3A            |
| ▪ Tensão de alimentação    | 460V – Trifásica |
| ▪ Frequência de rede       | 60Hz             |