

FORNO IR-100

FORNO INDUSTRIAL CONTÍNUO TIPO TÚNEL COM SISTEMA DE ESTEIRA TRANSPORTADORA, AQUECIMENTO ELÉTRICO E CIRCULAÇÃO FORÇADA DE AR, UTILIZADO PARA SECAGEM, CURA E VULCANIZAÇÃO DE PEÇAS INDUSTRIAIS APÓS PROCESSO DE SERIGRAFIA, OPERANDO EM TEMPERATURAS ELEVADAS SUPERIORES A 200°C, COM CONTROLE DE VELOCIDADE DA ESTEIRA E PROCESSO CONTÍNUO DE TRATAMENTO TÉRMICO



MODELO: IR-100

PESO LÍQUIDO : 1082 KG

CONSUMO DE ENERGIA: 12,5KW MAX.

DADOS DA EMBALAGEM:

(LXWXH)

1.FORNO INDUSTRIAL CONTÍNUO IR-100:
(5,0M X 2,30M X 1,96M) = 22,54M²

2. TOTAL :22,54M².

