

10R1917_B

Motor de arranque

- Modelo: 50MT
- Material: Construído em alumínio fundido

Dimensões

- 501,1mm x 249,4mm

Especificações técnicas

- Rotação: em sentido horário
- Tensão: 24 volts
- Potência: 7,3KW
- Peso: 26,3kg

Aplicações

- Com aplicação em caminhões pesados e equipamentos fora de estrada.

Características opcionais

- Tipo de motor: Campo enrolado
- Polaridade negativa
- Acionamento reto
- Montagem: SAE3
- Pinhão: 11 Dentes
- Passo: 6/8
- Proteção contra sobrecarga
- Resistencia interna 12V 2Mohm
- Diâmetro da carcaça 130mm

