



**R I V A S. A.**

Lib. Gral. San Martín 431  
(1702) CIUDADELA — Bs. As.  
Argentina

Tel.: 653-8705 / 8392

Fax.: 54 1 441-7142

# Descritivo técnico MOD. 776

## Prensa compacta para comprimidos

### Introdução

A TDP 1.5 é uma prensa de comprimidos de matriz única versátil e compacta, projetada para atender às necessidades de laboratórios de pesquisa e desenvolvimento em uma ampla gama de indústrias.

O TDP 1.5 pode operar com alimentação elétrica ou manual, e com apenas 200 g de matéria-prima. Além disso, é muito fácil personalizar os tablets alterando sua matriz de estampagem. Essas funcionalidades, juntas, permitem ao usuário fabricar pequenos lotes de tablets para fins de pesquisa ou aumentar a produção em até 5.000 tablets por hora.

O TDP 1.5 é muito fácil de usar e graças ao seu design requer apenas uma manutenção mínima. Foi projetado para prensar materiais granulares, mas é compatível com uma ampla variedade de matérias-primas. Não deve ser usado para prensar matérias-primas úmidas ou pós superfinos.

A máquina pode fabricar comprimidos de vários tipos, incluindo comprimidos de formato irregular. O usuário também pode modificar a densidade, espessura e tamanho dos comprimidos.

### EspecificaçãoTécnicas

Pressão máxima	1.5 T (15Kn)
Diâmetro máximo de comprimido	8mm
Profundidade máxima	16mm
Espesura Máxima do Comprimido	6mm
Capacidade de produção	5000pc/h
Potencia	0.75 Kw (monofasica) 0.55 Kw (trifasica)
Dimenssões	650x440x650mm
Peso liquido	125kg

### Funcionamento

A máquina deve ser fixada com segurança a uma mesa de trabalho usando três pares de parafusos de pé M12. Para permitir um funcionamento confortável, a mesa ou bancada deve estar a uma altura aproximada de 60 cm do chão.

Adicionalmente, deve-se abrir um orifício de acesso na mesa de trabalho, com cerca de 3,5 cm de diâmetro, para futuras manutenções da máquina

Antes de ligar a máquina, remova a correia em V e certifique-se de que o motor gira no sentido indicado pela seta na tampa da engrenagem.

O TDP 1.5 é ligado pressionando o botão liga/desliga localizado no lado esquerdo da máquina.

#### Máquina de enchimento

Encha a prensa de comprimidos adicionando matérias-primas granuladas ou em pó ao funil. A capacidade máxima da tremonha é de aproximadamente 1/2 kg, dependendo da matéria-prima utilizada. Evite materiais molhados ou superfinos.

### ENCHENDO A MÁQUINA

Carregue a prensa despejando matérias-primas granuladas ou em pó na tremonha. A capacidade máxima da tremonha é de aproximadamente 1/2 kg, dependendo da matéria-prima utilizada. Evite usar matérias-primas em pó úmidas ou superfinas

O mecanismo da matriz TDP 1.5 é composto por três peças: as matrizes superior e inferior e o anel central. Para trocar um dado, você deve remover todas as três peças do dado atual antes de inserir o novo. Antes de começar, remova a bandeja de ejeção. Isso facilitará o acesso. Para fazer isso, afrouxe ambos Parafusos Philips nas laterais. Também pode ser útil remover a junta metálica, localizada à direita do mecanismo da matriz. Afrouxe a porca de travamento central na junta com uma chave Allen e remova a junta soltando a porca de travamento da parte inferior da máquina. Alguns cliques ou cliques facilitarão seu trabalho.

Em seguida, você deve afrouxar duas porcas e um parafuso antes de remover a matriz para instalar a nova. Há uma porca em cada um dos pinos e um parafuso no anel central.

Após removê-los, remova o pino da matriz superior.

Para remover o anel central, aumente a altura de ejeção ao máximo possível. Primeiro, remova a barra que prende o mecanismo de ejeção. Ele está localizado à direita dele. Em seguida, gire o mecanismo no sentido horário para forçar o anel central a subir.

Em seguida, remova a matriz inferior, caso ainda não tenha saído ao remover o anel central.

### MONTAGEM E AJUSTE

Para instalar a nova matriz, primeiro insira o pino inferior. Certifique-se de que o V esteja apontando para baixo e aperte firmemente a porca que prende a matriz no lugar.

Em seguida, coloque o anel central. Verifique se ele se encaixa perfeitamente e está nivelado com a placa de matriz. Fixe-o apertando a porca correspondente e verifique se está seguro.

Antes de inserir a matriz superior, coloque a porca de travamento em cima. Isso facilitará o ajuste no final da instalação. Prenda o pino apertando o parafuso.

Gire a manivela e mova o mecanismo até o ponto onde você pode substituir a junta. Aperte firmemente a contraporca da junta com uma chave Allen.

Por fim, recoloque a bandeja de ejeção e aperte seus dois parafusos.

### AJUSTE DA ALTURA DE INJEÇÃO

Se a altura de ejeção for muito alta ou muito baixa, os comprimidos não serão ejetados de forma limpa. Para ajustar a altura de ejeção, gire lentamente a manivela até que a máquina esteja no ponto mais alto do ciclo. A altura de ejeção pode ser aumentada removendo a barra que prende o mecanismo de ejeção, à direita dele, e girando o mecanismo no sentido horário para levantar o anel central.

Para diminuir a altura de ejeção, repita o mesmo processo girando o mecanismo no sentido anti-horário. Após ajustar a altura, levante a matriz inferior e verifique se está nivelada com a superfície. Finalmente, gire a manivela alguns ciclos para verificar se o mecanismo de ejeção funciona corretamente.

## AJUSTE DE PROFUNDIDADE DE ENCHIMENTO

A profundidade de enchimento determina o peso do comprimido. Para alterar a profundidade, afrouxe o pinhão e o parafuso de ajuste e gire no sentido horário para levantar ligeiramente a matriz inferior.

Assim você está reduzindo a profundidade de enchimento e, portanto, o peso do comprimido.

Para aumentar a profundidade de enchimento e o peso do comprimido, abaixe a matriz girando no sentido anti-horário.

Quando terminar, aperte os parafusos novamente.

## AJUSTE DE DUREZA DO COMPRIMIDO

Uma pressão mais elevada produz comprimidos mais densos e, portanto, mais duros. Para aumentar a pressão aplicada, afrouxe a porca da biela e gire o mecanismo superior no sentido horário. Para reduzir a pressão, gire no sentido anti-horário.

Substitua as porcas e aperte-as firmemente com uma chave inglesa

# Precauciones

- Nunca meta material mojado en la prensa de tabletas.
- Si durante el funcionamiento suceden bloquos u otros problemas, no quite las tabletas con las manos mientras la máquina esté en marcha ya que puede resultar en lesiones personales.
- Evite llevar ropa suelta cuando opere la máquina.
- Si la máquina se daña o estropea, no vuelva a utilizarla hasta que se repare correctamente.