

MEMORIAL DESCRITIVO

Terminal Tractor Elétrico com Carregador

EQUIPAMENTO:	Terminal Tractor e carregador	MODELO:	STT4501E2-DC
DESCRIÇÃO	<p>- Caminhão especial para movimentação de contêineres em instalações portuárias, equipado com propulsão 100% elétrica, garantindo operação livre de emissões de poluentes.</p> <p>- Carregador é um equipamento robusto e inteligente, projetado para garantir o carregamento eficiente e seguro das baterias de veículos utilizados em operações portuárias e logísticas. Compatível com baterias de íon-lítio ou chumbo-ácido, oferece alta eficiência energética, múltiplos modos de carga (incluindo carga rápida) e integração com sistemas de gestão de frota. Ideal para ambientes exigentes, garante disponibilidade operacional contínua com baixo custo de manutenção e alta confiabilidade.</p>		
ATUAÇÃO:	<p>- Caminhão projetado originalmente para a movimentação de contêineres em portos marítimos, também é adequado para diversas aplicações industriais que envolvem cargas pesadas. Seu sistema de propulsão elétrica proporciona alta eficiência energética, menor impacto ambiental e redução significativa dos custos operacionais ao longo de sua vida útil. Além disso, atende aos mais exigentes requisitos de manuseio, conforto e produtividade</p> <p>- Carregador atua como o principal responsável por manter a frota de terminal tractors sempre pronta para operação. Ele fornece energia de forma controlada e segura às baterias dos veículos, adaptando a corrente e a tensão conforme o tipo de bateria e o estágio da carga. Durante o processo, o sistema monitora continuamente parâmetros como temperatura, tensão e estado da bateria, garantindo uma recarga eficiente sem sobreaquecimento ou sobrecarga</p>		

IMAGEM ILUSTRATIVA



**SANY****SANY****SANY Marine Heavy Industry CO., LTD****DADOS TECNICOS TERMINAL TRACTOR**

Peso do equipamento	9500kg
Peso total do veículo carregado	84500kg
Tração máxima	75000kg
Dimensões do veículo (C×L×A)	5800×2550×3600mm
Raio de giro mínimo	<14m
Altura da quinta roda	1320mm
Diâmetro do pino rei	50 mm
Distância entre eixos	3500mm
Balanço dianteiro/traseiro	1370/930mm
Bitola dianteira/traseira	2080/1860mm
Tensão nominal da bateria de tração	618,24V
Capacidade nominal da bateria de tração	456Ah
Autonomia (condição portuária)	≥120km
Potência do motor de tração (nominal/pico)	120/240kW
Torque do motor de tração (nominal/pico)	1200/2800N.m
Modelo de tração	4x2
Relação de transmissão do eixo traseiro	11,98
Pneus/aros	12R22.5-18PR
Inclinação máxima superável (carga total)	6%
Velocidade máxima (carga total)	25km/h
Tempo de aceleração (0~30 km/h)	≤23s

DADOS TECNICOS CARREGADOR

Tensão de entrada	40~460 VAC
Tensão de entrada nominal	400 VAC
Corrente de entrada nominal	465 A
Faixa de frequência de entrada	45~65Hz
Temperatura	-30°~55°C
Umidade	5~95%
Método de resfriamento	Resfriamento por ar forçado
Fator de potência	≥0.99
Distorção harmônica total (THD)	≤5%(Equipamento classificado como Classe A)
Sistema de entrada	Sistema trifásico com cinco fios
Comunicação sem fio	2G/3G/4G
LAN (Rede Local)	Compatível
Interação HMI (Interface Homem-Máquina)	Compatível
Protocolo de comunicação	OCPP1.6J
Interface de carregamento de saída	Em conformidade com a norma IEC62196-3-2014
Nível de ruído	≤65 dB
Classe de proteção	Poste de carregamento – IP55
	Gabinete de energia – IP 54



SANY



SANY



SANY Marine Heavy Industry CO., LTD

DESENHO TECNICOS

