



UNIVERSAL CENTRE LATHES

Os tornos universais de centro estão entre os produtos mais solicitados do portfólio de produção TRENs, a.s.. A partir de meados do século 20, nossos tornos, conhecidos sob as marcas TOS Trenčín, e agora TRENs, atenderam aos requisitos exigentes dos clientes. Sua vantagem é a alta precisão de usinagem, a facilidade de operação e manutenção, a longa vida útil e os baixos custos operacionais. Graças à qualidade sustentada e ao desenvolvimento constante, alcançamos uma posição de liderança entre os fabricantes de tornos universais em todo o mundo. O resultado são mais de 100.000 tornos vendidos em todo o mundo e clientes satisfeitos que sempre escolhem a marca TRENs.

FINALIDADE

O SN 50 C é um torno central universal projetado para produção de peças e pequenas séries; no entanto, ele também é adequado para manutenção em oficinas de reparo. Trata-se de um clássico do cliente com potência do motor principal de 5,5 kW. Caracteriza-se pela ampla faixa de velocidade de operação e seu design exclusivo garante alta estabilidade na usinagem de materiais. A ampla faixa de trabalho e a seleção opcional de acessórios e execuções representam uma vantagem do SN 50 C.

SN 50 C



TRENs SK, a. s., Súvoz 1, 911 32 Trenčín, Eslováquia

www.trens.sk

Telefone: +421 32 7412 620

Nós damos Forma às Formas

TRENs

VERSATILIDADE

- pequena área ocupada
- Aumento do giro sobre o espaço entre os berços
- mudança de marchas simples
- manutenção simples
- execução em polegadas ou métrica
- opção de modificação para atender a diferentes tensões de rede elétrica
- ampla gama de execuções e acessórios
- atende todas as normas CE

QUALIDADE DE USINAGEM DO MATERIAL

- estabilidade no corte do material
- operação ergonômica
- embreagem e fuso acionado, movimento suave interrompido pelo freio

CICLO DE VIDA E LUCRATIVIDADE

- Guias endurecidas
- baixo custo operacional
- disponibilidade de serviços – experiência

PADRÃO

- manual de operação
- manga redutora de fuso
- MORSE 5 ponto morto
- kit de ferramentas do operador
- pinos de cisalhamento
- conjunto de engrenagens de troca



EXECUÇÕES EXCEPCIONAIS

- execução em polegadas
- nariz do fuso ISO 702/11 CAMLOCK
- engrenagens de troca para 11.5; 13 e 27 t.p.i.
- cabeça de ferramenta MultiSuisse B, C
- manoplas dobráveis
- execução tropical
- diferentes tensões e frequências
- fonte de alimentação elétrica móvel
- leitura digital

ACESSÓRIOS

- placa lisa de 4 garras, Ø 500 mm
- placa lisa plana, Ø 500 mm
- mandril universal com 3 - 4-garras, Ø 250mm
- contraponta giratória MORSE 5
- apoio fixo, Ø 10 - 115 mm
- apoio móvel, Ø 10-115mm
- apoio fixo grande, Ø 110 - 250 mm
- rolamentos de contato do rolete para apoios fixos
- suporte de ferramenta traseira
- acessório para torneamento cônico
- batente do micrômetro longitudinal (transversal)
- indicador de rosca
- placa de comando
- flange para mandril
- material de ancoragem
- pistola de graxa
- protetores de placa lisa

PARÂMETROS TÉCNICOS

Faixa de trabalho

Giro sobre o berço	500 mm
Giro sobre o deslizamento transversal	270 mm
Giro sobre o vão do berço	700 mm
Comprimento útil do vão do berço	230 mm
Distância entre centros	1000, 1500, 2000 mm
Altura dos centros sobre o berço	250 mm

Fuso

Faixa de velocidade	22 - 2000 min ⁻¹
Nariz frontal do fuso	STN ISO 702/III - B6
Furo	52 mm
Cone interno	MORSE 6
Torque máximo/limitador de velocidade	1200/45 Nm/min ⁻¹

Carros

Curso de trabalho de deslizamento transversal	300 mm
Curso de trabalho de deslizamento da ferramenta	140 mm
Tamanho máx. da ferramenta	32 x 20mm
Número de avanço transversal	38
Faixa de trabalho de avanço longitudinal	0,05 - 6,4 mm.rev. ⁻¹
Faixa de trabalho de avanço transversal	0,025 - 3,2 mm.rev. ⁻¹
Transversal rápido longitudinal	3000 mm.min ⁻¹
Transversal rápido cruzado	1500 mm.min ⁻¹

Contraponta

Diâmetro da manga da contraponta	70 mm
Curso da manga da contraponta	180 mm
Cone interno da manga da contraponta	MORSE 5
Redefinição transversal	± 12 mm

Roscas

Roscas métricas	- número	29
	- faixa	0,5 - 40 mm
Roscas Whitworth (polegadas)	- número	38
	- faixa	1 - 80 rosca/1"
Roscas modulares	- número	26
	- faixa	0,25 - 20 mm
Rosca de passo diametral	- número	31
	- rosca com número de DP	2-72

Peso da peça de trabalho

Peso máximo da peça de trabalho fixada entre os centros	300 kg
Peso máximo da peça de trabalho fixada no mandril	80 kg

Accionadores elétricos

Potência total de entrada	6,6 kVA
Tensão de alimentação	3 x 400 ± 10% V
Potência do motor	
- acionador principal	5,5 kW
- bomba de líquido de resfriamento	0,09 kW
- transversal rápido	0,55 kW

Dimensões

Largura x Altura	1100x 1505 mm
Comprimento para DBC 1000, 1500, 2000	2640, 3145, 3630 mm

Peso

Comprimento para DBC 1000, 1500, 2000	1735, 1835, 1940 kg
---------------------------------------	---------------------