

Memorial Técnico

Modelo: MY1319A00

Marca: Robert Bosch GmbH

Descrição técnica:

Pré-montagem da caixa redutora, com sistema de montagem de placa amortecedora, pastilha plástica para controle da folga axial do motor, solda ultrassônica Herrmann Slimline Vario e verificação de montagem de componentes através de sistema de sensores capacitivos Micro Epsilon, alimentação de componentes automaticamente, com reconhecimento de material através de câmeras, acionamento por servo motores para controle de posicionador giratório 180 graus, controle de deslocamento linear para garantia de posição, célula de carga para checagem de inserção digital 10KN, controle de pressão entre 4,5 e 5,5 Bar, sistema para rastreabilidade do produto.

Aplicação:

Montagem da caixa redutora é responsável em fazer montagem da placa amortecedor, pastilha para controle de folga axial e realizar solda ultrassônica no produto.

Especificações técnicas:

Alimentação pneumática: 6bar

Voltagem (V): 3 x 400

Frequência (Hz): 60

Corrente (A): 16

Tempo de ciclo (s/peça): 4,0 s/pç

Fotos:



