
CATALOGO TECNICO – 13807

Quantidade:	01 (uma) estação
Peso Líquido¹:	Aproximadamente 102 kg (225,2 libras)
Descrição:	<p>Estação de soldagem de selo diafragma de aço inoxidável em manômetros, transmissores de processo, pressostatos e sensores de pressão. composta de:</p> <ul style="list-style-type: none">• Equipamento para soldagem de metais por arco elétrico em atmosfera inerte com eletrodo de tungstênio TIG (“Tungsten Inert Gas”). com cabos de alimentação, tocha de soldagem e máscara para proteção do operador;• Bancada fabricada em alumínio, com mesa giratória para posicionamento das peças durante o processo de soldagem, pedal de acionamento automático da mesa giratória, painel elétrico e suporte com cortina para
	<p>proteção da radiação emitida pelo arco elétrico do equipamento para soldagem.</p> <p>Ver fotos nº 01 e 02.</p>
Especificação Técnica:	<ul style="list-style-type: none">• Espessura admissível das flanges e membranas igual ou superior a 12,7 mm;• Diâmetro admissível das flanges e membranas de 54,5 mm;• Temperatura mínima de pré-aquecimento de 15°C e temperatura máxima interpasse de 150°C;• Vazão da tocha de soldagem na faixa de 8 a 20 litros/min e na raiz de 6 a 12 litros/min;• Diâmetro do bocal da tocha de soldagem de 6 a 16 mm;• Especificações do processo de soldagem: 63 A, 8,6 V, velocidade de avanço de 133,2 mm/min. e aporte de calor máximo de 1,5 kJ/mm.



Foto n° 01 – Vistas da estação de soldagem de selo diafragma de aço inoxidável em manômetros, transmissores de processo, pressostatos e sensores de pressão.



Foto nº 02 – Vista do painel elétrico utilizado pela estação de soldagem de selo diafragma de aço inoxidável em manômetros, transmissores de processo, pressostatos e sensores de pressão.
