

MEMORIAL DESCRITIVO

1. Molde para injeção tampas multicomponentes

- a. **Fabricante:** Plastisud SAS
- b. **Sistema da Camara Quente:** Mold Masters
- c. **Tipo de Injetor:** Valvulado
- d. **Número de Cavidades:** 96
- e. **Tempo de Ciclo:** 3,2 segundos
- f. **Peso do Peça Plástica:** 0,33 gramas
- g. **Produto:** Anel de corte

Descrição

Molde de injeção plástico construído com 96 cavidades, com sistema de câmara quente de 96 bicos, que possui controle de temperatura individual por cavidade, controle de temperatura, pressão e vazão da água do sistema de refrigeração. Sistema medição de força de travamento e de extração e transdutores de pressão na cavidade queanvi trabalham integrados com o sistema de controle da máquina injetora gerando respostas dinâmicas ao processo de injeção, que são monitorados e ajustados com auxílio de sistema de IA (inteligência artificial). O molde possui sistema de extração pneumático e mecânico com sensores eletromagnéticos que controlam a posição de avanço e recuo das placas e elementos de extração de forma intertravada com a máquina injetor através de interface de comunicação. O tempo de ciclo do molde é de 3,2 segundos. O molde é feito com aço inoxidável martensítico DIN 1.2083 ESU e DIN 1,2085 ESU.

Componentes como machos e cavidades são feitos com aços especiais para trabalha a quente como W360, Sverker 21 (1.2379) e Tyrax, com dureza entre 51 a 59 Rockwell C dotados de tratamento superficial Alcrona pro Advanced ou Primeform & Alcrona com profundidade da camada de 3 a 4 micron milímetros.

O conjunto de moldes contém sistema câmara quente balanceamento de canais de injeção de 99,97%, ciclo a ciclo e cavidade a cavidade. O sistema de câmara quente valvulado contém controle individual temperatura para cada cavidade, construída com ligas de aços Inoxidáveis Martensíticos DIN 1.2083 ESU e DIN 1,2085 ESU, além de ligas de titânio e aços ferramentas

Para atender todos a todos esses critérios de segurança alimentar e de qualidade o Molde e o Sistema de produção requerem materiais e tratamentos específicos seguindo mais altos padrões construtivos, manutenção, durabilidade e confiabilidade ciclo a ciclo.

Dimensões (C x L x A) mm	1060*712*690mm
Abertura mm	250
Peso lado de Injeção	2100 Kg
Peso lado da Extração	2000 Kg
Peso Total (±7%)	4100 Kg

