

DESCRIÇÃO TÉCNICA

SOLDA SEMI-AUTOMÁTICA POR ESTANHO



VISTA DA MÁQUINA

Os chicotes produzidos por este equipamento destinam-se à produção de veículos originais (montadora, veículos 0-km, automotivo), com aplicação para cintos de segurança. Este equipamento possibilitará a produção de até aproximadamente 1 milhão de peças por ano, em três turnos de produção, com um emprego de até 12 pessoas no total. O equipamento tem um tempo ciclo de 15 segundos, com uma capacidade produtiva de 240 peças por hora.

- Característica Técnicas

ALIMENTAÇÃO ELÉTRICA

220 VAC (+ / - 5 %) / 60 Hz

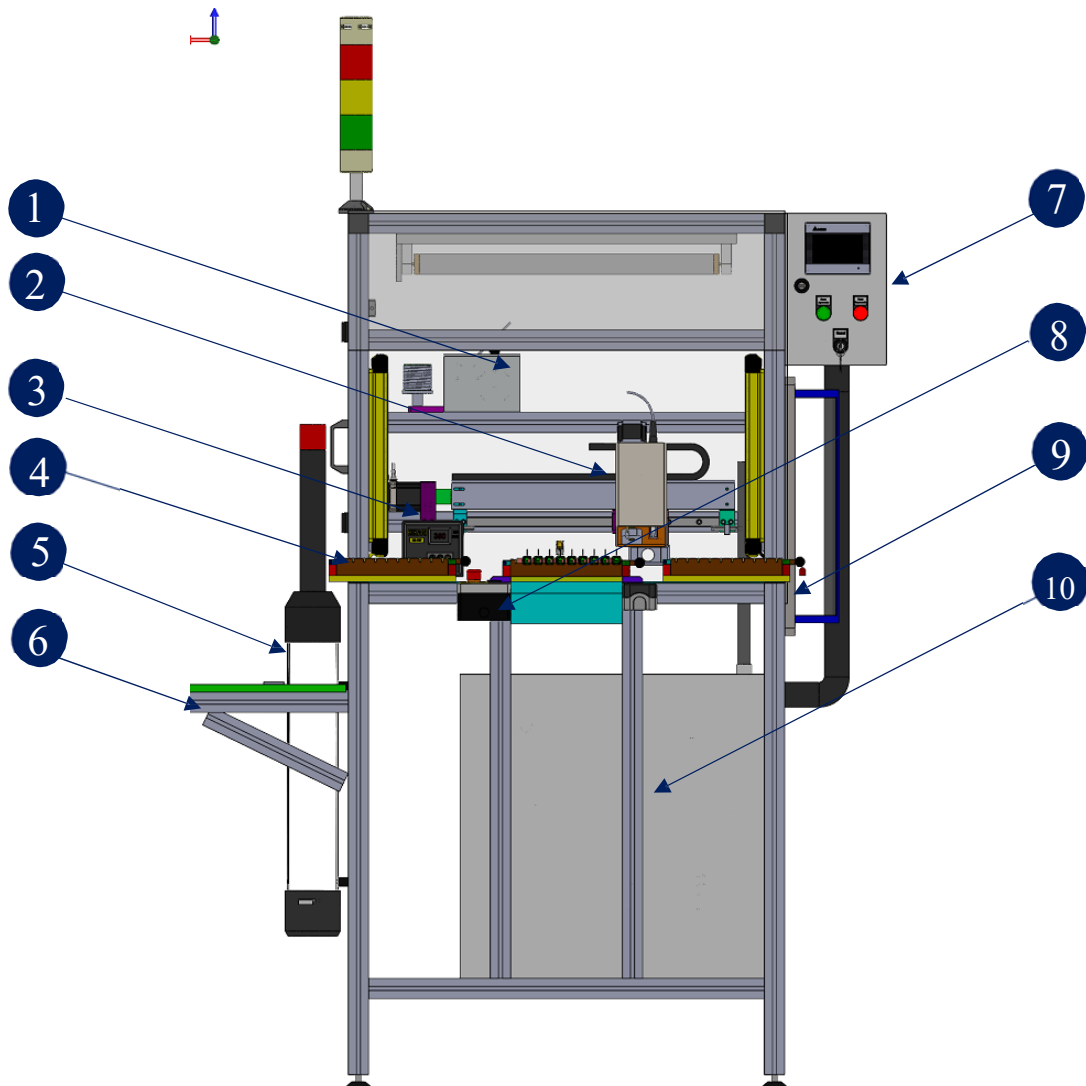
SEÇÃO CABOS DE ENTRADA

3 X 2.5 mm²

MONITORAMENTOS - CONTROLE

- CONTROLE DE TEMPERATURA _____ ESTAÇÃO DE SOLDA.
- INVERSÃO DE MATERIA PRIMA (ESTANHO) _____ DIÂMETRO ENTRADA
VARIAÇÃO MÁXIMA $\pm 0,3$ mm.
- COTA DE DESLOCAMENTO DOS FILAMENTO NO SWITCH _____ BERÇO PARA OS
SWITCH COM PAREDE VARIAÇÃO MÁXIMA $\pm 0,3$ mm.
- POSICIONAMENTO SOLDA _____ DESLOCAMENTO DO PONTO DE SOLDA
AUTOMÁTICO – MOTOR DE PASSO / MESA LINEAR (FUSO). (2x)

APRESENTAÇÃO GERAL DA MÁQUINA – EQUIPAMENTOS..



- 1** SISTEMA DE DESBOBINAMENTO DO ESTANHO.
- 2** SISTEMA DE DESLOCAMENTO DO BLOCO DE SOLDA.
- 3** ESTAÇÃO DE CONTROLE DE TEMPERATURA SOLDA.
- 4** SUPORTES DE POSICIONAMENTO DOS CHICOTES.
- 5** SISTEMA DE DESCARTE – REFUGO SENSORIZADO.
- 6** BASE PARA ALOJAMENTO DO SWITCH.
- 7** IHM.
- 8** BOTÃO EMERGÊNCIA.
- 9** SUPORTE PASTAS – DOCUMENTAÇÃO DE PROCESSO.
- 10** PAINEL ELÉTRICO.