

# Descritivo Técnico

Nome Equipamento: Painéis de controle e comando

Modelo: HFP350WTF

Fabricante: ELESTAR



Painéis de controle e comando que compõe processo de soldagem por indução de alta frequência (HF) obtida através de alimentação trifásica a qual é ligada à máquina e transformada em alta tensão, sendo sucessivamente retificada e filtrada para alimentar o triodo oscilador de potência e o relativo estado final de saída A.F.

## 1- Grupo oscilador H.F.

Nesta fase obtém-se a tensão de radiofrequência que é função da tensão anódica aplicada ao triodo.

## 2- Grupo de saída H.F.

A função do estágio em questão é fornecer a tensão adequada ao indutor para permitir uma soldagem ideal.

É constituído por um circuito oscilante L C para obter a potência necessária reativos, os capacitores são refrigerados a água e a indutância é formada pela primário de um transformador de alta frequência. Os terminais de conexão estão presentes no secundário de baixa tensão indutor de soldagem elétrica.

Itens de composição do sistema:

Estrutura metálica

CLP;

Painel de controle,

Gabinete elétrico;

Transformador alta tensão;

Retificador;

Resistencia;

Relé de segurança;

Transformador excitação catódica;

Filtro de impedancia;

Capacitor cerâmico.

## Especificação técnica

Especificação Técnica	
Tensão do filamento Tríodo estabilizado em +-1%	22V
Corrente filamento Tríodo	425A
Tensão anódica máxima d.c.	16kv
Corrente anódica máxima d.c.	35A
Corrente de grade máxima (sob carga)	7A
Resistência de polarização fixa de grade	145Ω
Potência de saída com determinação calorimétrica	350KW
Frequência nominal	300KHz
Regulação linear da potência útil de soldagem	0÷350KW

Especificação Técnica Transformador	
Potência	670KVA
Tensão primário	370V conexão "D"
Tensão secundário	12500V conexão "Y"
Grupo CEI	YD11
Tensão de curto-circuito	7%
Óleo mineral isolante	ISOFLUID 12

Especificação técnica painel de comando máquina de soldagem 300Kw	
Tensão operação	380V
Tensão auxiliar	220Vca 110Vca 24Vcc
Tensão anódica máxima dc	16Kv
Frequência	60HZ
Corrente Linha	1040A
Corrente de interrupção	40KA
Grau de proteção	IP54

**Localização do equipamento integrado a máquina de fabricação de tubos de aço carbono, conforme anexo 1 posição 5.**

Os painéis são parte integrante da máquina designada na fabricação de tubos redondos de aço carbono (anexo 1), espessura de parede compreendida entre 0,50mm e 0,70mm e diâmetros compreendidos entre 4,76mm e 9,52mm.

