

Descritivo técnico

Nome Equipamento: Desbobinador

Modelo: AR 153

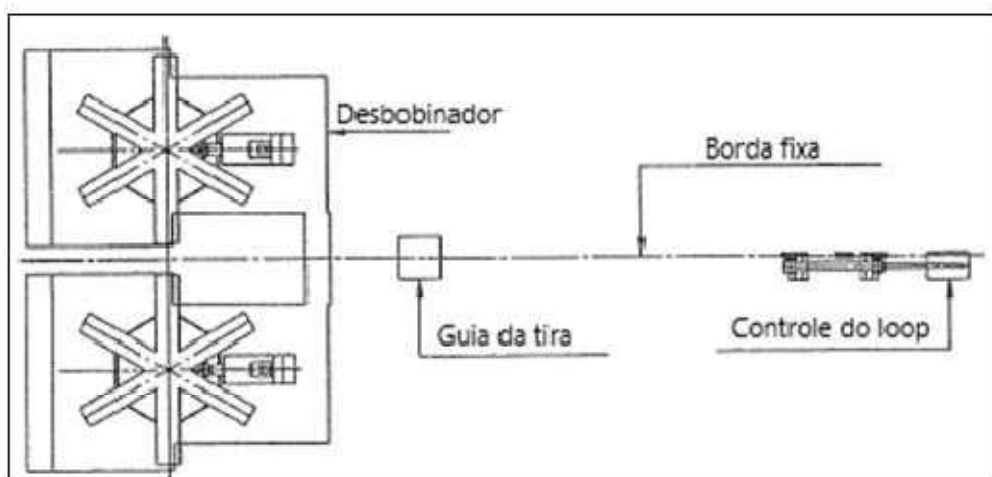
Fabricante: Otto Mills

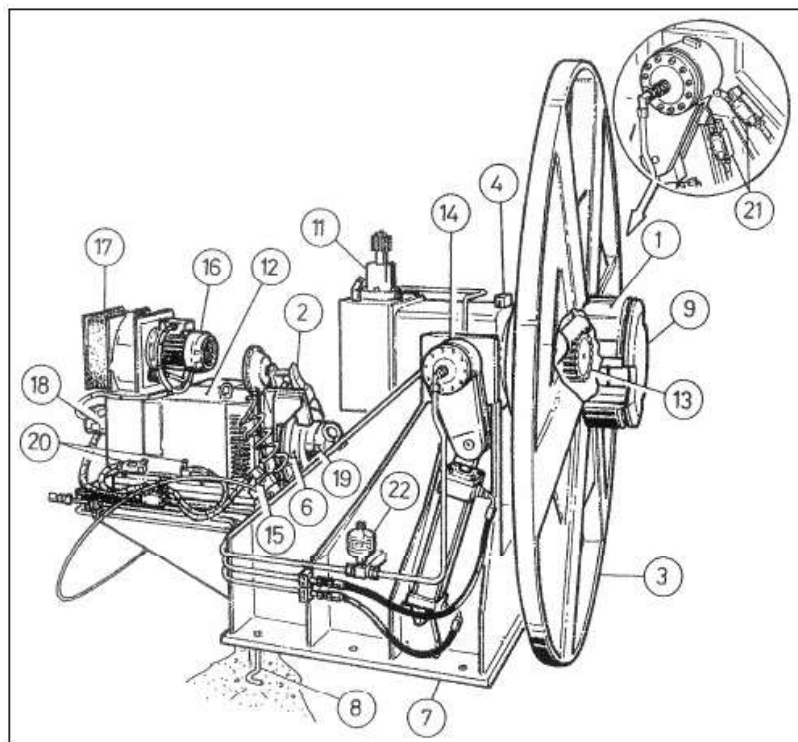
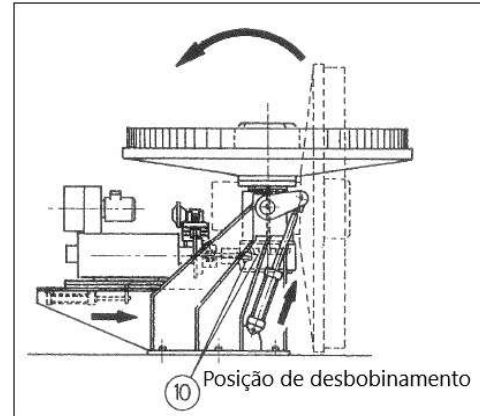


1- Desbobinador

À medida que um desbobinador desenrola a tira de aço carbono para alimentar um acumulador, uma nova bobina é carregada no outro desbobinador; quando a bobina atualmente desenrolada se esgota, o segundo desbobinador é posicionado na linha de produção, pronto para desenrolar a nova bobina.

2- Layout





- 1-Expansão
- 2-Freio pneumático
- 3-Suporte da bobina de tiras de aço
- 4-Sensor indutivo
- 5-Motor cilindro de acoplamento
- 6-Disco de freio
- 7- Base
- 8-Parafuso de ancoragem
- 9-Mandril hidráulico
- 10-Acionamento chanfrado
- 11-Acoplamento
- 12-Motor DC

- 13-Cilindro de contração/expansão do mandril
- 14-Acoplamento de rotativo de expansão do mandril
- 15-Válvula solenoide de controle do freio
- 16-Moto de ventilação do motor DC
- 17-Filtro de ventilação
- 18-Taco gerador
- 19-Embreagem
- 20-Interruptor para limite de posição do motor desbobinador
- 21-Interruptor de limite de inclinação do desbobinador
- 22-Acumulador de pressão.

3- Unidade Hidráulica

Conjunto com válvula, bomba hidráulica para movimentação de inclinação e abertura e fechamento das castanhas.

4- Quadro elétrico

É um quadro elétrico do sistema de proteção da máquina, controle e distribuição energia elétrica, composto de disjuntores ,CLP, inversores.

5- Paine de controle

É um paine para acionamentos de comando, composto por botões, interface Homem Máquina(IHM) onde são colocados os parâmetros de trabalho e sinalização de operação e falhas.

6- Itens de composição do sistema

Estrutura metálica
Unidade Hidráulica;
Cilindro Hidráulico;
Conexões hidráulicas;
Freio pneumático;
Cilindro pneumático;
Conexões pneumáticas;
Motor cc;
Encoder;
Drive motor cc;
CLP;
IHM;
Paine de controle,

Gabinete elétrico;
 Botões de acionamento;
 Sensor indutivo;
 Sensor fim de curso;
 Relé de segurança;
 Régua potenciométrica.

7- Especificação Técnica

Especificação Técnica	
Máx. velocidade de desenrolamento	520 m.p.m
Máx. peso da bobina	3000 kg x 2
Mín. largura da bobina	30mm
Máx. largura da bobina	150mm
Máx. diâmetro de expansão do mandril	520mm
Mín. diâmetro de expansão do mandril	430mm
Expansão Mandril	Hidráulico
Freio desbobinador	Elétrico dc e corrente reversa
Freio de emergência e estacionamento	Pneumático

Especificação técnica painel de comando Desbobinador	
Tensão operação	400V
Tensão auxiliar	110Vca 24Vcc
Frequência	50HZ
Corrente Linha	105A
Corrente de interrupção	40KA
Grau de proteção	IP54

8- Localização do equipamento integrado a máquina de fabricação de tubos de aço carbono, conforme anexo 1 posição 1.

9- Máquina para fabricação de tubos redondos de aço carbono

O desbobinador é parte integrante de máquina designada na fabricação de tubos redondos de aço carbono (anexo 1), espessura de parede compreendida entre 0,50mm e 0,70mm e diâmetros compreendidos entre 4,76mm e 9,52mm.

