

MODELO: TRY-SCRPMG

APLICAÇÕES

Ambientes Offshore e onshore

VANTAGENS

- Recupera o máximo de fluido e minimiza resíduos
- Reduz a área ocupada pelos equipamentos, bem como os custos de transporte e mobilização
- Diminui a necessidade de pessoal, sendo que a maioria dos sistemas é operada e mantida pela equipe da sonda
- Reduz os custos operacionais em comparação com tecnologias concorrentes de separação de sólidos no mercado
- Oferece melhor controle de sólidos
- Otimiza a eficiência da separação
- O fluido de perfuração recuperado nunca sai do shaker.
- Reduz drasticamente os custos de transporte e descarte de resíduos
- Não requer equipamentos adicionais
- Exige menos produtos químicos
- Proporciona um perfil aprimorado de HSE (Saúde, Segurança e Meio Ambiente)
- Utiliza as forças G já existentes do shaker

CARACTERÍSTICAS

- Design de encaixe (drop-in), sem necessidade de solda
- Design compacto
- Tecnologia pulsante flexível
- Sistema não elétrico / totalmente pneumático
- Em conformidade com a norma EPA 9095B
- Compatível com WBM, OBM e SBM

O separador de fluido e cascalhos SCREEN PULSE* reduz significativamente o volume de líquido e lodo transportado a partir da descarga de cascalhos do shaker na linha de fluxo. Ao contrário dos separadores convencionais, que normalmente utilizam apenas separação vibratória, o equipamento cria uma sucção pulsante na superfície da última tela do shaker, na extremidade de descarga.

Por causa disso, o separador SCREEN PULSE permite que os operadores maximizem a recuperação de fluido, minimizem o transporte de resíduos e atendam aos testes de descarte do tipo *paint filter* sem a necessidade de estabilização química adicional nas caixas de cascalhos dos shakers da linha de fluxo.

Quando combinado com as telas compostas de alta capacidade e longa vida útil DURAFLO*, o sistema proporciona níveis de fluido aderido aos cascalhos significativamente menores do que os sistemas convencionais.

Os pacotes do separador SCREEN PULSE podem ser adaptados (*retrofit*) às principais marcas de shakers de linha de fluxo disponíveis no mercado, sem a necessidade de soldagem em campo, uso de guindaste ou operação contínua com equipe dedicada 24 horas por dia.

Os shakers compatíveis incluem:

- Shaker compacto de um deck MEERKAT*
- Shaker MONGOOSE PRO* com movimento duplo dinâmico
- Shakers NOV KING COBRA™ e KING COBRA VENOM™
- Shaker NOV LCM-3D/KING COBRA em cascata
- Derrick Flo-Line Cleaner™ série 500

Comprovado em campo que reduz o teor de fluido nos cascalhos em mais de 35% em comparação com os principais shakers e tecnologias de telas da indústria, o separador SCREEN PULSE permite que os operadores descartem os cascalhos atendendo aos critérios do teste *paint filter*.



Separador de fluido e cascalhos SCREEN PULSE

O pacote de equipamentos do separador SCREEN PULSE

O separador SCREEN PULSE é temporariamente acoplado a um shaker, abaixo da última tela na extremidade de descarga. Quando em operação, a sucção remove todo o fluido de perfuração residual dos cascalhos.

A unidade maximiza o volume de fluidos recuperados e reutilizados e produz cascalhos mais secos. Cascalhos mais secos significam menor peso e menor volume de resíduos para transporte em caminhões e operações de transferência navio-terra.

Esses benefícios proporcionam aos clientes redução de custos operacionais e de tempo não produtivo, além de um perfil aprimorado de HSE (Saúde, Segurança e Meio Ambiente).

Componentes do sistema

O sistema é composto por um painel de controle de pulsação operado a ar, que aciona quatro shakers simultaneamente, e por uma bandeja interna instalada sob a última tela do shaker, na extremidade de descarga de cada equipamento. A configuração exata é determinada pelo modelo de shaker em uso.

Além disso, o sistema contém uma válvula de ar acoplada à bandeja e um compressor de ar ou um sistema que permite o uso do ar da sonda.

Melhoria em QHSE e redução de resíduos

O separador SCREEN PULSE reduz os custos totais e eleva o desempenho em QHSE (Qualidade, Saúde, Segurança e Meio Ambiente). O design simples da tecnologia permite operação por uma única pessoa, o que reduz os riscos ao pessoal associados ao uso de múltiplos sistemas de recuperação de fluido.

Além disso, ao puxar os fluidos de perfuração residuais através da superfície da tela, a unidade recupera consistentemente mais fluido de perfuração do que sistemas similares operando sem o equipamento. Essas características de segurança reforçam o separador SCREEN PULSE como uma solução para atender às crescentes exigências regulatórias.

Especificações

Modelo de shaker	Peso do conjunto da bandeja (lbm)	Peso do painel de pulsação (lbm)	Requisito mínimo de ar por shaker
Shaker MEERKAT	34	135	35 CFM a 80 psi
Shaker MONGOOSE PRO	34	135	35 CFM a 80 psi
Shakers NOV KING COBRA™, KING COBRA VENOM™ e shaker em cascata NOV LCM-3D/KING COBRA	46	135	35 CFM a 80 psi
Derrick Flo-Line Cleaner™ série 500	37	135	35 CFM a 80 psi