

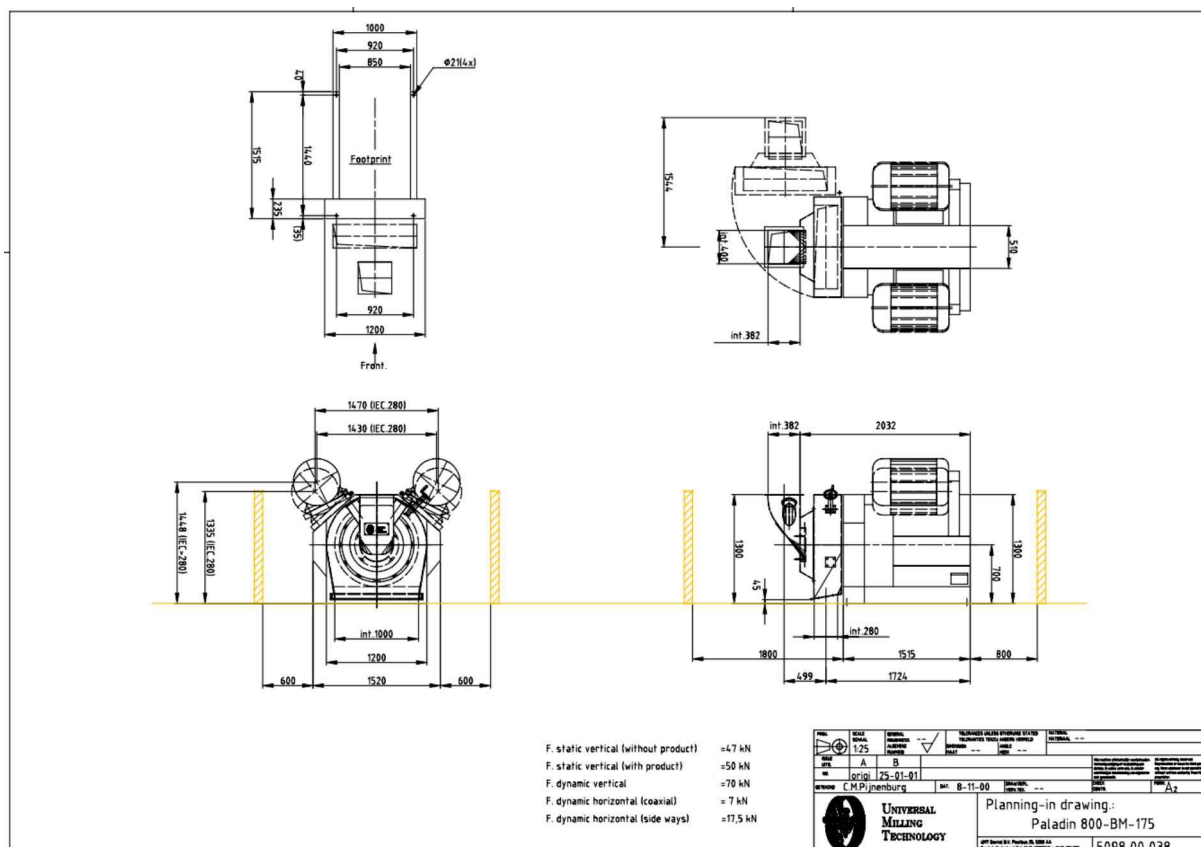
Peletizadora para plantas de reciclagem de refrigeradores

As peletizadora foram desenvolvidas e estão sendo utilizadas em diferentes segmentos do setor para processar materiais orgânicos que permitem a produção de ração animal e material combustível para sistemas de aquecimento, tanto industriais quanto residenciais.

O desafio de recuperar o agente de expansão presente no isolamento térmico dos refrigeradores foi superado por meio da utilização de uma peletizadora modificada. A espuma de isolamento PUR em forma de flocos é processada na peletizadora com o objetivo de compactar os flocos de espuma, expulsando o agente de expansão. O agente de expansão pode ser inflamável (ciclopentano e outros). O uso da peletizadora modificada é por três motivos básicos:

- É necessário um sistema de sucção do agente de expansão para atender à norma ABNT NBR 15833 (que define a taxa mínima de recuperação do agente de expansão).
- É necessário um sistema de segurança para injetar nitrogênio para reduzir o risco de incêndio e explosão, uma vez que a peletizadora moe flocos de espuma contaminados com frações metálicas menores.
- Um sistema de proteção contra incêndio deve ser acoplado e capaz de injetar material extintor de incêndio e/ou água.

O desenho abaixo mostra a peletizadora modificada modelo PAL800BM do fabricante Andritz.



COMPANY

URT UMWELT- UND RECYCLINGTECHNIK GMBH

Am Hammersteig 5a, 97753 Karstadt, Germany, Fon: +49 (0) 9353 9068 - 0

Fax: +49 (0) 9353 9068 - 68, info@urt-recycling.de, www.urt-recycling.com

MANAGING DIRECTOR

Thomas Gundersdorf, Dipl. Bw. (FH)

Peter Heßler, Dipl. Ing. (FH)

Amtsgericht Würzburg, HRB-Nr. 5368

A peletizadora é conectada ao PLC principal da planta de reciclagem de refrigeradores e funciona de forma totalmente automática.

A peletizadora possui um leiaute especial para a reciclagem de refrigeradores, a matriz dentro do sistema é a chave para a reciclagem correta dos agentes de expansão.

Podemos garantir todos os pontos mencionados em nosso sistema, mas somente se os componentes também forem projetados de acordo com o uso pretendido.

Sistema de peletização para peletizar espuma de poliuretano:

A peletizadora é alimentada por meio de válvulas rotativas com controle de velocidade a partir dos pedaços de espuma PUR-

Pedaços de espuma de PUR com tamanho de 0-25 (trituração de estágio único) ou 0-40 mm (trituração de dois estágios).

Os pedaços de espuma são triturados na câmara da matriz com dois rolos e pressionados através da matriz. Devido à pressão e ao calor resultante, a espuma de PUR é amplamente desgaseificada.

É garantido um teor residual de 0,2% de CFC no pellet.

Dados técnicos:

- Diâmetro do pellet 5 mm
- Rendimento de 250 a 300 kg/h (dependendo da composição da receita)
- Potência de acionamento: 2x 55kW; 400V/50Hz; 1500 1/min
- Ajuste da matriz cônica
- Unidade hidráulica, incluindo bomba de óleo; motor elétrico de 0,37 kW
- Dispositivo de tensionamento hidráulico para correias em V motorizadas.
- Dispositivo elétrico de lubrificação com graxa
- Dispositivo de freio hidráulico para o eixo principal
- Proteção contra sobrecarga controlada pneumaticamente, incluindo molde de aço cromado, endurecido a vácuo.



Peletizadora:

- Dimensões : 2032 x 1500 x 1700 mm
- Peso: Peletizadora: 4750 kg

Componentes relacionados:

- Dimensões: 3900 x 2300 x 1050 mm (uma caixa de coleta)
- Peso: Peletizadora: 1685 kg



COMPANY

URT UMWELT- UND RECYCLINGTECHNIK GMBH

Am Hammersteig 5a, 97753 Karstadt, Germany, Fon: +49 (0) 9353 9068-0

Fax: +49 (0) 9353 9068-68, info@urt-recycling.de, www.urt-recycling.com

MANAGING DIRECTOR

Thomas Gundersdorf, Dipl. Bw. (FH)

Peter Heßler, Dipl. Ing. (FH)

Amtsgericht Würzburg, HRB-Nr. 5368



Dados da máquina:

- Marca: Sem marca
- Modelo: PAL800BM

Campo de aplicação:

Os sistemas de peletização são usados para compactar produtos individuais ou mistos.

Como a peletização pode levar o material em processamento a altas temperaturas em determinadas circunstâncias, não se pode processar substâncias / materiais ou combinações destes que sejam explosivos e/ou perigosos.

Esta máquina foi projetada exclusivamente para a peletização de espuma de poliuretano considerando os dados e limites gerais de aplicação. Qualquer outro uso é expressamente proibido.

O projeto das prensas de matriz de anel são baseados em tecnologia básica comprovada.

Os sistemas têm uma estrutura estável com motor integrado e placas de fixação motorizadas também integradas.

As placas de fixação motorizadas integradas e as portas da prensa são feitas de aço inoxidável, bem como o sistema de prensa com uma matriz de anel rotativo e o pacote de moedor de panela estacionário.

O material a ser prensado cai através do funil de alimentação ou diretamente da rosca de dosagem para a câmara de prensagem. Na câmara de prensagem, a matriz de anel gira em torno de um pacote de moedores de bandeja com dois ou três moedores de bandeja para peletizar materiais de baixa densidade (por exemplo, palha ou plásticos) ou materiais de alta densidade (por exemplo, ração ou (por exemplo, ração animal ou madeira).

Opcionalmente, a água pode ser injetada diretamente na câmara de prensagem para ajustar a umidade do material a ser prensado.

O material alimentado é levado pelo moedor de painelas é pressionado contra o molde de anel. A alta pressão que se acumula entre as lâminas do moedor de painelas e o molde de anel é a principal causa da pressão.

COMPANY

URT UMWELT- UND RECYCLINGTECHNIK GMBH

Am Hammersteig 5a, 97753 Karstadt, Germany, Fon: +49 (0) 9353 9068-0

Fax: +49 (0) 9353 9068-68, info@urt-recycling.de, www.urt-recycling.com

MANAGING DIRECTOR

Thomas Gundersdorf, Dipl. Bw. (FH)

Peter Heßler, Dipl. Ing. (FH)

Amtsgericht Würzburg, HRB-Nr. 5368



Quando o material é pressionado contra o molde de anel, ele é pressionado pelas aberturas do molde e o material é pressionado através das aberturas da matriz e, em seguida, o pellet é cortado no comprimento definido por um arranjo de facas no anel externo.

Para segurança, se a prensa estiver sobrecarregada, por exemplo, devido ao enchimento excessivo ou à introdução de corpos estranhos sólidos, é usado / sacrificado um parafuso de cisalhamento, que também garante que as prensas parem rapidamente em caso de sobrecarga. Eliminando eventuais riscos.

COMPANY

URT UMWELT- UND RECYCLINGTECHNIK GMBH

Am Hammersteig 5a, 97753 Karlstadt, Germany, Fon: +49 (0) 9353 9068-0

Fax: +49 (0) 9353 9068-68, info@urt-recycling.de, www.urt-recycling.com

MANAGING DIRECTOR

Thomas Gundersdorf, Dipl. Bw. (FH)

Peter Heßler, Dipl. Ing. (FH)

Amtsgericht Würzburg, HRB-Nr. 5368