

Memorial Descritivo:

1. Descrição da mercadoria:

DISPLAY DE CONTROLE ELETRÔNICO – O Display de Controle Eletrônico é integrado ao painel de controle que fornece aos operadores informações em tempo real sobre os sistemas eletrônicos do equipamento. Essa tela apresenta uma tela de alta resolução capaz de apresentar uma variedade de dados, incluindo diagnósticos, status do equipamento, níveis de combustível e parâmetros do motor, além de aumentar a eficiência operacional geral e a manutenção.

Marca: Caterpillar

Modelo: 459-1665.

Dimensões: Dimensões conforme projeto técnico do equipamento.

Aplicação: Grupos geradores, Cortador giratório e Motores marítimos.

2. Descrição Técnica

DISPLAY DE CONTROLE ELETRÔNICO – Módulo eletrônico de controle, constituído por unidade integrada de processamento e interface elétrica, destinado ao gerenciamento de sistemas operacionais de máquinas e equipamentos. O módulo recebe sinais elétricos de sensores, processa as informações por meio de circuitos eletrônicos internos programados e envia comandos elétricos a atuadores e sistemas controlados, garantindo operação automatizada e monitoramento contínuo

3. Materiais e Fabricação

- **Placas de circuito impresso (PCI):** Trilhas condutoras.
- **Componentes eletrônicos ativos:** Circuitos integrados, microcontroladores, semicondutores.
- **Componentes passivos:** Resistores, Capacitores, Indutores
- **Conectores:** Elétricos multipinos.
- **Invólucro externo:** Em material metálico ou polimérico de proteção
- **Revestimentos:** Anticorrosivos e isolantes

4. Condições de Operação e Ambiente

- Operação em sistemas elétricos embarcados, com alimentação compatível ao circuito de bordo, sob regime contínuo e controle automatizado
- Faixa de temperatura operacional: -20 °C a $+70\text{ °C}$ (típico)

- Sistemas de controle, monitoramento e automação embarcados em rebocadores marítimos, incluindo gerenciamento de motores, propulsão e sistemas auxiliares de bordo.

5. Requisitos de Instalação

- Instalação em compartimento protegido, com fixação em estrutura estável, garantindo dissipação térmica adequada.

6. Manutenção e Vida Útil

- Manutenção predominantemente preventiva, consistindo em inspeção periódica das conexões elétricas, verificação de integridade do encapsulamento, limpeza de conectores e diagnóstico eletrônico para detecção de falhas em sinais ou processamento.

7. Fotografia do Material

