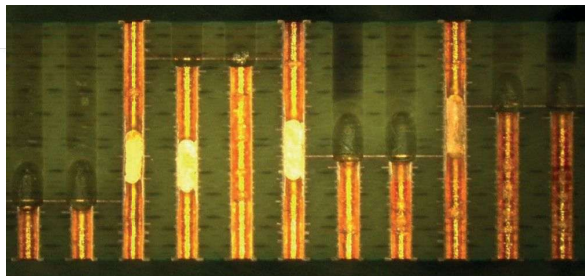


LM2



Soluções únicas



Perfuração profunda

MXY2

Multi-X
Technologie



Roteamento de profundidade



Função de pulverização para aplicações IMS (substrato metálico isolado) (lubrificação em quantidade mínima)

Descrição Técnica: Máquina furadeira CNC para Circuito Impresso

Modelo: A-LIN 2-60S

Área útil de trabalho: > 4600cm² por estação

Dotados de mancal de ar comprimido e rotação superior a 10.000rpm

Serie de alta produtividade, com 2 estações de furação.

Rotação de até 200krpm, capacidade para slots e grandes furos – menor custo de operação

Especificações Técnicas:

TIPO DE MÁQUINA	LIN2	LM2	MX2
Número de estações	2		
Máx. formato do painel (mm) - Polegadas	656 x 714 / 25.82 x 28,11 XL: 1300 x 714 / 51.81 x 28.11		656 x 714 / 25.82 x 28.11
Aplicações comuns			
Preciso Perfuração de furo passante Perfuração de precisão através de furos	+	+++	+++
Perfuração profunda de alta precisão			
Perfuração traseira		++	
Escala individual pro estação			
Perfuração Flip		+	
Fresamento de contorno Roteamento de contorno	+++		
Fresamento/ roteamento de profundidade preciso	+	+++	
Velocidade do fuso (máx.)	50 - 250 krpm		50 - 300 krpm
Versão com cabeça dupla cabeça dupla	Nao		Sim (opcional)
compensação individual por estação usando ccD	Não		Sim
camadas ópticas internas Registro (OIR) Registro de camada interna óptica (OIR)	Não		Sim (opcional)
Motores lineares	X, Y Achsen X, Y axes	X, Y, Z Achsen X, Y, Z axes	
Dimensões totais (mm)	2100 x 1920		