



**Forno EAF – MODELO  
55T**

# Descrição componentes

**Carcaça superior com painéis refrigerados**



**Abóbada refrigerada**



**Sistema de elevação e giro da Abóbada**



**Suporte de braços e colunas**



# Descrição componentes

**Braços de sustentação da Abóbada**



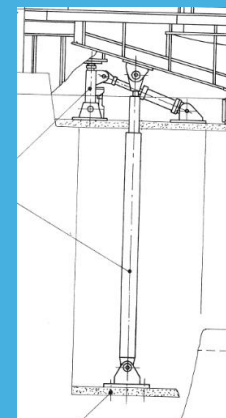
**Braço condutor de eletrodos fases A, B, C**



**Colunas das fases A, B, C**



**Sistema de basculamento do forno**





# Descrição componentes

**Transformador 40 MVA**



**Unidade hidráulica do sistema de elevação e giro da abóbada**



**Unidade hidráulica do sistema de basculamento do forno**



**Painel elétrico da unidade hidráulica**



# Data Sheet

Descrição completa da mercadoria	FORNO DE ARCO ELÉTRICO – EAF - COMPOSTO DE CARCAÇA SUPERIOR E ABÓBADA COM PAINEIS REFRIGERADOS, BRAÇOS DE SUSTENTAÇÃO DA ABÓBADA, SISTEMA DE ELEVAÇÃO E GIRO DA ABÓBADA, SUPORTE DE BRAÇOS E COLUNAS, BRAÇOS DE CONDUÇÃO ELÉTRICA, SISTEMA DE BASCULAMENTO DO FORNO, SISTEMAS HIDRAULICOS PARA BASCULAMENTO E LEVANTAMENTO E GIRO DA ABÓBADA, PAINEL ELÉTRICO DA UNIDADE HIDRÁULICA E TRANSFORMADOR 40MVA , APLICADO NA SIDERÚRGIA PARA PRODUÇÃO DE AÇO A PARTIR DE SUCATA METÁLICA , COM SUA PINCIPAL FUNÇÃO DE FUNDIR A SUCATA DE FERRO E OUTROS MATERIAIS METALICOS UTILIZANDO ARCOS ELÉTRICOS GERADOS ENTRE ELETRODOS DE GRAFITE E CARGA METALICA
Capacidade máxima	55 t
Transformador	40 MVA
Diâmetro da carcaça	4.800 mm
Diâmetro do eletrodo	508 mm
Diâmetro do círculo primitivo	1.100mm
Ângulo de inclinação (frente/trás)	42° / 15°