

## MEMORIAL DESCRITIVO TÉCNICO

**MODELO:** W22/T2

**MARCA:** IMT

### 1. DESCRIÇÃO GERAL DO BEM

Torno vertical CNC, modelo W22/T2, projetado para usinagem de peças de grande porte com elevada precisão, estabilidade e capacidade de carga. A configuração vertical do eixo principal proporciona melhor distribuição de esforços e fixação segura de componentes pesados durante o processo de torneamento.

O equipamento permite a execução de múltiplas operações em uma única fixação, contribuindo para maior produtividade e eficiência no processo industrial.

---

### 2. APLICAÇÃO

O equipamento é utilizado para:

- Torneamento de peças de grande diâmetro
- Usinagem de componentes pesados e de alta inércia
- Operações de faceamento, mandrilamento, perfilamento e canais

---

### 3. CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

- Tipo: Torno vertical CNC
- Configuração: Coluna dupla com travessa móvel
- Número de torres / carros: 2 unidades (configuração T2)
- Número de eixos controlados: até 4 eixos
- Diâmetro máximo de torneamento: aproximadamente 2.200 mm
- Altura máxima da peça: aproximadamente 1.600 mm
- Capacidade de carga da mesa: até 12.000 kg
- Velocidade da mesa (placa): variável, até aproximadamente 220 rpm
- Potência do motor principal: aproximadamente 40 a 60 kW
- Sistema de comando: CNC computadorizado
- Avanços: automáticos e programáveis
- Sistema de refrigeração: integrado (fluido de corte)
- Lubrificação: automática centralizada
- Alimentação elétrica: trifásica, 220V / 380V / 440V – 60 Hz

- Dimensões gerais (aproximadas): 6.500 x 5.500 x 5.000 mm
  - Peso: aproximadamente 26.000 kg
- 

#### **4. COMPONENTES PRINCIPAIS**

- Estrutura base de alta rigidez
  - Mesa rotativa de grande diâmetro (placa)
  - Colunas verticais com travessa móvel
  - Dois carros porta-ferramentas independentes
  - Sistema CNC com painel de operação
  - Sistema de acionamento da mesa
  - Sistema de refrigeração
  - Sistema de lubrificação automática
  - Proteções de segurança e carenagem
- 

#### **5. DIFERENCIAIS TÉCNICOS**

- Configuração com dois carros (maior produtividade)
- Elevada capacidade de usinagem de peças pesadas
- Alta estabilidade estrutural
- Precisão e repetibilidade em operações críticas
- Redução de vibração em peças de grande diâmetro
- Adequado para produção contínua e processos exigentes

---

## 6. IMAGEM / LAYOUT DO EQUIPAMENTO

