

MEMORIAL DESCRITIVO TÉCNICO

MODELO: W20/T4

MARCA: IMT

1. DESCRIÇÃO GERAL DO BEM

Torno vertical CNC, modelo W20T4, projetado para usinagem de peças de grande porte com elevada precisão, robustez estrutural e capacidade de carga. A configuração vertical do eixo principal permite melhor distribuição de esforços, proporcionando estabilidade durante operações de torneamento pesado.

O equipamento possibilita a execução simultânea ou sequencial de múltiplas operações, contribuindo para aumento de produtividade e eficiência no processo industrial.

2. APLICAÇÃO

O equipamento é utilizado para:

- Torneamento de peças de grande diâmetro
 - Usinagem de componentes pesados e de alta inércia
 - Operações de faceamento, mandrilamento, perfilamento e canais
-

3. CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

- Tipo: Torno vertical CNC
- Configuração: Coluna dupla com travessa móvel
- Número de torres / carros: até 4 unidades (configuração T4)
- Número de eixos controlados: até 4 eixos ou mais, conforme configuração
- Diâmetro máximo de torneamento: aproximadamente 2.000 mm
- Altura máxima da peça: aproximadamente 1.600 mm
- Capacidade de carga da mesa: até 12.000 kg
- Velocidade da mesa (placa): variável, até aproximadamente 220 rpm
- Potência do motor principal: aproximadamente 40 a 60 kW
- Sistema de comando: CNC computadorizado
- Avanços: automáticos e programáveis
- Sistema de refrigeração: integrado (fluido de corte)
- Lubrificação: automática centralizada
- Alimentação elétrica: trifásica, 220V / 380V / 440V – 60 Hz

- Dimensões gerais (aproximadas): 6.800 x 5.800 x 5.200 mm
 - Peso: aproximadamente 28.000 kg
-

4. COMPONENTES PRINCIPAIS

- Estrutura base de alta rigidez
 - Mesa rotativa de grande diâmetro (placa)
 - Colunas verticais com travessa móvel
 - Múltiplos carros porta-ferramentas
 - Sistema CNC com painel de operação
 - Sistema de acionamento da mesa
 - Sistema de refrigeração
 - Sistema de lubrificação automática
 - Proteções de segurança e carenagem
-

5. DIFERENCIAIS TÉCNICOS

- Configuração com múltiplos carros (alta produtividade)
- Elevada capacidade de usinagem de peças pesadas
- Alta estabilidade estrutural
- Precisão e repetibilidade em operações críticas
- Redução de vibração em peças de grande diâmetro
- Adequado para produção contínua e processos exigentes

6. IMAGEM / LAYOUT DO EQUIPAMENTO

