

MEMORIAL DESCRITIVO TÉCNICO

MODELO: S32/4

MARCA:IMT

1. DESCRIÇÃO GERAL DO BEM

Torno vertical CNC, modelo **S32/4**, destinado à usinagem de peças de grande porte e elevada massa, com alto nível de precisão e estabilidade operacional. O equipamento possui configuração robusta com eixo principal vertical, permitindo melhor fixação e distribuição de cargas durante o processo de usinagem.

Projetado para operações pesadas, o equipamento possibilita elevada produtividade e confiabilidade em processos industriais contínuos.

2. APLICAÇÃO

O equipamento é utilizado para:

- Torneamento de peças de grande diâmetro
- Usinagem de componentes estruturais pesados
- Operações de faceamento, mandrilamento, perfilamento e canais

3. CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

- **Tipo:** Torno vertical CNC
- **Configuração:** Coluna dupla com travessa móvel
- **Número de eixos controlados:** até 4 eixos (conforme configuração)
- **Diâmetro máximo de torneamento:** aproximadamente 3.200 mm
- **Altura máxima da peça:** aproximadamente 2.000 mm
- **Capacidade de carga da mesa:** até 20.000 kg
- **Velocidade da mesa (placa):** variável, até aproximadamente 200 rpm
- **Potência do motor principal:** aproximadamente 55 a 75 kW
- **Sistema de comando:** CNC computadorizado
- **Avanços:** automáticos e programáveis
- **Sistema de refrigeração:** integrado (fluido de corte)
- **Lubrificação:** automática centralizada
- **Alimentação elétrica:** trifásica, 220V / 380V / 440V – 60 Hz
- **Dimensões gerais (aproximadas):** 7.500 x 6.000 x 6.000 mm
- **Peso:** aproximadamente 35.000 kg

4. COMPONENTES PRINCIPAIS

- Estrutura base de alta rigidez
- Mesa rotativa de grande diâmetro (placa)
- Colunas verticais com travessa móvel
- Carros porta-ferramentas múltiplos
- Sistema CNC com painel de operação
- Sistema de acionamento da mesa
- Sistema de refrigeração
- Sistema de lubrificação automática
- Proteções de segurança e carenagem

5. DIFERENCIAIS TÉCNICOS

- Elevada capacidade de usinagem de peças de grande porte
- Alta rigidez estrutural para operações pesadas
- Precisão e repetibilidade em processos críticos
- Redução de vibrações durante a usinagem
- Versatilidade operacional com múltiplos eixos
- Adequado para produção sob demanda e seriada

6. IMAGEM / LAYOUT DO EQUIPAMENTO

