

MEMORIAL DESCRITIVO TÉCNICO

MODELO: DWN22-VP

MARCA:IMT

1. DESCRIÇÃO GERAL DO BEM

Centro de usinagem CNC vertical, modelo **DWN22-VP**, projetado para operações de usinagem de alta precisão em peças metálicas e não metálicas. O equipamento integra funções de fresamento, furação, rosqueamento e interpolação, sendo indicado para processos produtivos industriais que demandam repetibilidade, produtividade e controle dimensional rigoroso.

2. APLICAÇÃO

O equipamento é utilizado para:

- Usinagem de componentes mecânicos de média e alta complexidade
- Fabricação de peças seriadas e protótipos
- Operações de fresamento, furação e rosqueamento

3. CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

- **Tipo:** Centro de usinagem vertical CNC
- **Número de eixos:** 3 eixos controlados (X, Y, Z)
- **Curso dos eixos (aproximado):**
 - Eixo X: 2.200 mm
 - Eixo Y: 1.200 mm
 - Eixo Z: 800 mm
- **Velocidade do spindle:** até 6.000 rpm (ou conforme configuração)
- **Potência do spindle:** aproximadamente 18,5 kW
- **Cone do spindle:** ISO 50 (ou equivalente)
- **Mesa de trabalho:**
 - Dimensões aproximadas: 2.400 x 1.200 mm
 - Capacidade de carga: até 5.000 kg
- **Avanço rápido:** até 20 m/min
- **Sistema de comando:** CNC computadorizado
- **Alimentação elétrica:** trifásica, 220V / 380V / 440V – 60 Hz

- **Sistema de refrigeração:** integrado (fluido de corte)
 - **Lubrificação:** automática centralizada
 - **Dimensões gerais (aproximadas):** 5.000 x 3.500 x 3.000 mm
 - **Peso:** aproximadamente 12.000 kg
-

4. COMPONENTES PRINCIPAIS

- Estrutura monobloco em ferro fundido
 - Cabeçote com spindle de alta rigidez
 - Mesa de trabalho com guias lineares ou prismáticas
 - Sistema CNC com painel de operação
 - Magazine de ferramentas (automático)
 - Sistema de refrigeração
 - Sistema de lubrificação automática
 - Proteções de segurança e carenagem
-

5. DIFERENCIAIS TÉCNICOS

- Alta rigidez estrutural para operações pesadas
 - Precisão dimensional elevada
 - Automação de troca de ferramentas
 - Redução de tempo de setup
 - Sistema de controle programável com interface amigável
 - Adequado para produção contínua
-

6. IMAGEM / LAYOUT DO EQUIPAMENTO

