

# MEMORIAL DESCRITIVO TÉCNICO

**MODELO:** DW22-V

**MARCA:** IMT

## 1. DESCRIÇÃO GERAL DO BEM

Centro de usinagem CNC vertical, modelo **DW22-V**, destinado à execução de operações de usinagem com elevada precisão e produtividade. O equipamento integra múltiplas funções como fresamento, furação, rosqueamento e interpolação, permitindo a fabricação de peças complexas em uma única fixação.

Projetado para aplicações industriais, apresenta estrutura rígida e sistema de controle computadorizado, garantindo repetibilidade e qualidade dimensional.

---

## 2. APLICAÇÃO

O equipamento é utilizado para:

- Usinagem de componentes mecânicos de média e alta complexidade
- Produção seriada e fabricação de protótipos
- Operações de fresamento, furação e rosqueamento

---

## 3. CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

- **Tipo:** Centro de usinagem vertical CNC
- **Número de eixos:** 3 eixos controlados (X, Y, Z)
- **Curso dos eixos (aproximado):**
  - Eixo X: 2.200 mm
  - Eixo Y: 1.000 mm
  - Eixo Z: 800 mm
- **Velocidade do spindle:** até aproximadamente 6.000 rpm
- **Potência do spindle:** aproximadamente 18,5 a 22 kW
- **Cone do spindle:** ISO 50 (ou equivalente)
- **Mesa de trabalho:**
  - Dimensões aproximadas: 2.200 x 1.000 mm
  - Capacidade de carga: até 4.000 kg
- **Avanço rápido:** até 20 m/min
- **Sistema de comando:** CNC computadorizado

- **Sistema de troca de ferramentas:** automático
  - **Sistema de refrigeração:** integrado (fluido de corte)
  - **Lubrificação:** automática centralizada
  - **Alimentação elétrica:** trifásica, 220V / 380V / 440V – 60 Hz
  - **Dimensões gerais (aproximadas):** 4.800 x 3.200 x 3.000 mm
  - **Peso:** aproximadamente 11.000 kg
- 

#### **4. COMPONENTES PRINCIPAIS**

- Estrutura monobloco de alta rigidez
  - Cabeçote com spindle de precisão
  - Mesa de trabalho com sistema de fixação
  - Sistema CNC com painel de operação
  - Magazine de ferramentas
  - Sistema de troca automática de ferramentas
  - Sistema de refrigeração
  - Sistema de lubrificação automática
  - Proteções de segurança e carenagem
- 

#### **5. DIFERENCIAIS TÉCNICOS**

- Alta precisão e repetibilidade
- Integração de múltiplas operações em uma única fixação
- Redução de tempo de setup
- Automação de troca de ferramentas
- Elevada produtividade industrial
- Adequado para produção contínua e sob demanda

---

## 6. IMAGEM / LAYOUT DO EQUIPAMENTO

