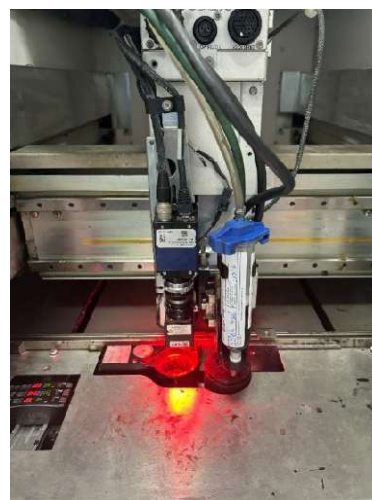


MEMORIAL DESCRITIVO



S-910N

DESCRIÇÃO: Equipamento eletromecânico com sistema pneumático e vácuo composto por Notebook, motores de passo, controlador lógico programável CLP, câmera CCD, mesa de apoio, esteira de transporte de placas, fonte de alimentação, drivers, sensores, guias lineares, fusos e aplicador de fluido (Encapsulamento).

Especificações:

Dimensões: 1520 mm (A) x 600 mm (C) x 1260 mm (P)

Altura ajustável do transportador: (SMEMA): 950 mm

Peso: 336 kg (N.W.)

Consumo de energia: máx. 6.6 kW

Instalações elétricas: 220 VAC, 50/60 Hz monofásico, 30A

Instalações pneumáticas: 5-7 Bar

Modelo: S910 SINGLE HEAD

Fabricante: Nordson Asymtek

APLICAÇÃO: Equipamento destinado a aplicação de fluídos (Encapsulamento de componentes eletrônicos) em placas eletrônicas SMT.

DETALHES TÉCNICOS: O equipamento possui um aplicador (DJ9500) para aplicação do fluido (Encapsulamento) na placa eletrônica montada, essa aplicação é indexada através da captura da imagem da câmera dos pontos de referência. Uma vez realizada a captura, a máquina inicia a aplicação automaticamente, movimentando os eixos X, Y e Z de acordo com o programa (coordenadas) definido. A movimentação dos eixos é realizada por motores de passo e monitorados por encoders/drivers.

MÉTODO DE UTILIZAÇÃO: Um programa é criado através do software da máquina contendo parâmetros (coordenadas) de posicionamento e quantidades (DOT). A placa eletrônica entra pela esteira de transporte e para encima de uma base fixada na mesa da máquina, a mesa sobe de modo que a base segure a placa apoiando igualmente todo o lado de baixo da placa, neste momento a câmera faz a captura dos pontos de referências da placa. O software faz um cálculo automático da quantidade de fluido (Encapsulamento) a ser aplicada em cada componente, e através de motores de passo posiciona o bico aplicador (Dispensador de fluídos) na posição inicial, inicia passo a passo a aplicação nos componentes determinados (coordenadas X,Y,Z). Após finalizada a aplicação, a máquina libera a placa através da esteira de transporte. Posteriormente a máquina faz a limpeza do bico aplicador através da sucção (vácuo) e retorna à posição de origem, aguardando uma nova placa para reiniciar o processo.