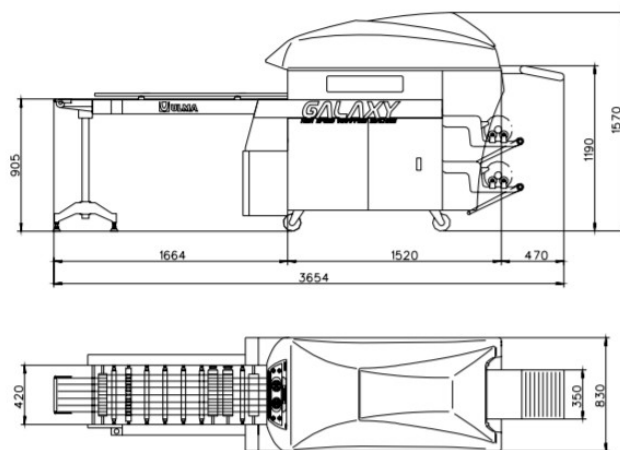


## MÁQUINA EMBALADORA DE BANDEJAS COM FILME EXTENSÍVEL



Velocidad: \_\_\_\_\_ 45/60 envases min.

Velocidade: \_\_\_\_\_ 45/60 embalagens min.

Alimentacion: \_\_\_\_\_ 230/400V.c.a. 50/60Hz Trifasico

Alimentacao: \_\_\_\_\_ 230/400V.c.a. 50/60Hz Trifasico

Peso: \_\_\_\_\_ 550Kg.

Consumo neumatico: \_\_\_\_\_ 80 l./min. - 6bars

Peso: \_\_\_\_\_ 550Kg.

Pressao de ar requerida: \_\_\_\_\_ 80 l./min. - 6bars

Dimensiones de bandeja:

Dimensoes de bandeja:



	A	B	C
MAX.	375 - 15"	250 - 10"	180 - 7"
MIN.	130 - 5"	130 - 5"	10 - 1/2"

Todas las medidas extremas para un paquete no son aceptables  
Todas as medidas extremas para uma embalagem nao sao aceitaveis

Film extensible:

Film extensivel:



A Max.	A Min.
600 - 24"	350 - 14"

Espesor = Entre 13 y 20 micras  
Espessura = Entre 13 y 20 micras

### CONDICIONES DE TRABAJO CONDICOES DE TRABALHO

TEMPERATURA	HUMEDAD RELATIVA	GRADO DE PROTECCION	NIVEL DE RUIDO
TEMPERATURA	HUMIDADE RELATIVA	GRAU DE PROTECCAO	NIVEL DE RUIDO
-10 a 40°C	90% max.	IP 54	< 70 dbA



## Descrição da máquina.

- Funcionamento totalmente automático ou manual programável.
- Duplo porta-bobinas motorizado com troca de bobina automático.
- Pré-estiramento e dobra variável segundo dimensões de bandeja.
- Comprimento de filme programável para mínimo consumo de filme.
- Carro de alimentação automático.
- Velocidade programável em função de bandeja / produto.
- Sistema de detecção de final de filme em cada bobina.
- Auto-diagnóstico de erros em painel de comando.
- Lubrificação centralizada.
- Embalagem com filme PVC, polietileno, SS e poliolefinas.
- Construção anticorrosiva e de fácil limpeza.