
MEMORIAL DESCRITIVO

Combinação de Máquinas Constituída por Elementos Distintos, Concebida para Fabricar Papelão Ondulado.



Foto ilustrativa Panorâmica

Função bem definida da Combinação:

1. Desbobinar o papel;
2. Conectar o papel até ondulação do miolo;
3. Colar as faces lisas com o miolo “sanduíche”;
4. Vincar extremidades do papelão já formado;
5. Cortar as chapas de papelão na saída;
6. Empilhar o papelão na saída;

Largura máxima de trabalho	1.600 mm
Velocidade máxima operacional	150 m/min

Diagrama de uma linha de produção de papel com os seguintes equipamentos:

- Empilhador Automático Stacker
- Cortadeira Transversal Cutoff Knife
- Vincadeira/Cortadeira Slitter Scorer
- Coleiro Duplo
- Ponte para transporte
- Porta-bobinas com Emendadores
- Cabeçote Ondulador

Cabeçote Ondulador

5 PORTA-BOBINAS COM EMENDADOR

Função:

Carregar a Combinação com papel.

Principais Características Técnicas:

Dupla (dois desbobinadores)

A combinação de máquinas aqui demonstrada conta com 5 porta-bobinas duplos.

Diâmetro máximo recomendável das bobinas igual a 1.520mm.

Largura máx. das bobinas igual a 1.600mm.

Freios à disco pneumáticos.

Sistema hidráulico de movimentação.

Com pistas de alimentação de bobinas, carros porta bobinas, estação descascadora de bobinas e emendador automático de papel durante a recarga.



CABEÇOTE ONDULADOR

Função:

Transformar uma folha de papel contínua, de plana para ondulada. Não é sem razão que o cabeçote de face simples, também chamado de single facer, é visto como o "coração de uma combinação máquinas para fabricação de chapas de papelão papelão ondulado". É nele que se forma a onda que fornece estabilidade ao futuro papelão ondulado.

Principais Características Técnicas:

A combinação de máquinas aqui demonstrada conta com 1 cabeçote ondulator.

Largura máx. igual a 1.600mm.

Com cilindros pré-aquecedores e pré-condicionadores.



PONTE / GUIA DE PONTE / FREIO DE PONTE

Função:

A chamada "ponte", que serve para transportar a face única do papelão ondulado até a guia e o freio da ponte, pode ser fornecida para operar com papelões de uma, duas, ou três ondas. No final da ponte, a posição da face única é determinada, possibilitando o alinhamento exato com o centro da ondulateira ou laterais. O freio de ponte permite uma tensão exata e constante da face simples, fazendo com que o aquecimento, a aplicação de cola e, consequentemente, o processo de colagem, processem-se de maneira eficaz e homogênea.

Principais Características Técnicas:

A ponte pode ter níveis.

A combinação de máquinas aqui demonstrada conta com uma ponte.

Largura mín. de trabalho igual a 1.100mm.

Com guia de alinhamento e freio para controle de tensão.

COLEIRO

Função:

Colagem perfeita das faces simples (planas) à folha ondulada central, garantindo uma excelente planicidade da chapa do papelão ondulado. Os coleiros caracterizam-se pela aplicação homogênea de pouca cola sobre toda a largura de trabalho do papelão ondulado. Desde ondas micro onduladas até aquelas de grande tamanho, os coleiros realizam uma perfeita aplicação de colas. Estes coleiros são a garantia de um papelão plano e bem colado ao final da combinação de máquinas. O uso de diferentes rolos aplicadores, assim como de diferentes sistemas de pressão, permitem que se trabalhe com colas de amido da mais diversa natureza: trigo, milho, batata, mandioca, etc.

Principais Características Técnicas:

Capacidade de armazenamento de 1.000 diferentes tipos de ajustes.

Tecnologia de rolo duplo.

A combinação de máquinas aqui demonstrada conta com um coleiro duplo.

Adaptação automática para diferentes velocidades.

Controle automático do nível de cola.



VINCADEIRA CORTADEIRA TIPO "SLITTER SCORER"

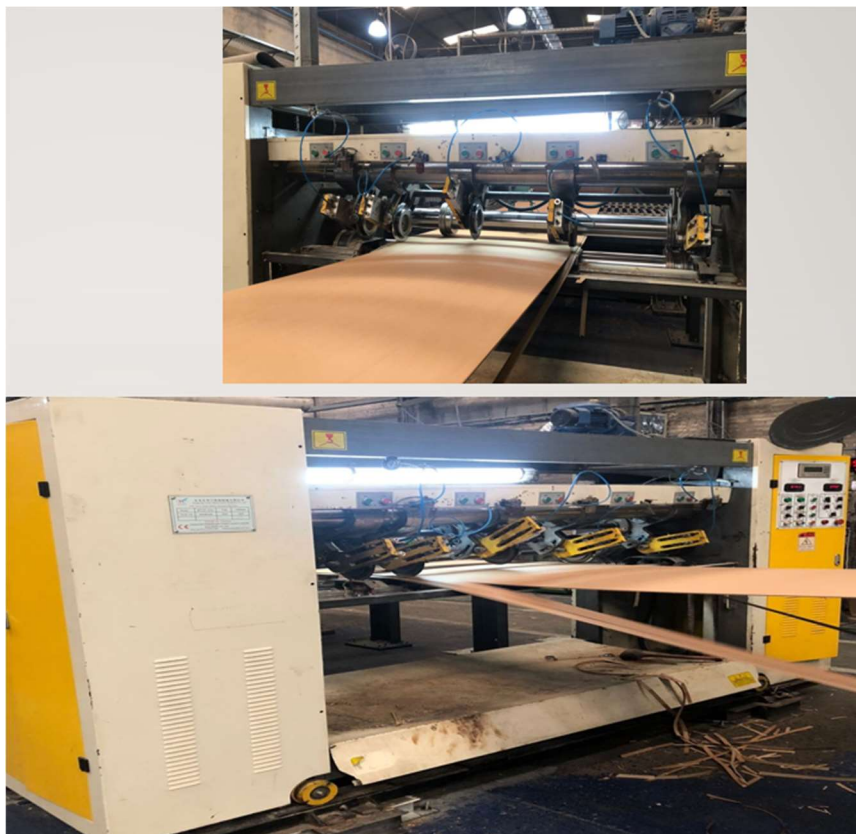
Função:

Vincar e cortar as placas de papelão ondulado já formadas.

Principais Características Técnicas:

Precisão de posicionamento de $\pm 0,5\text{mm}$.

Com duas estações vincadeiras e duas estações de lâminas.



CORTADEIRA TRANSVERSAL TIPO "CUT OFF KNIFE"

Função:

Cortar as placas de papelão ondulado transversalmente. Rápida, de alta precisão e eficiente em termos de energia! Essas são as principais características do facão transversal.

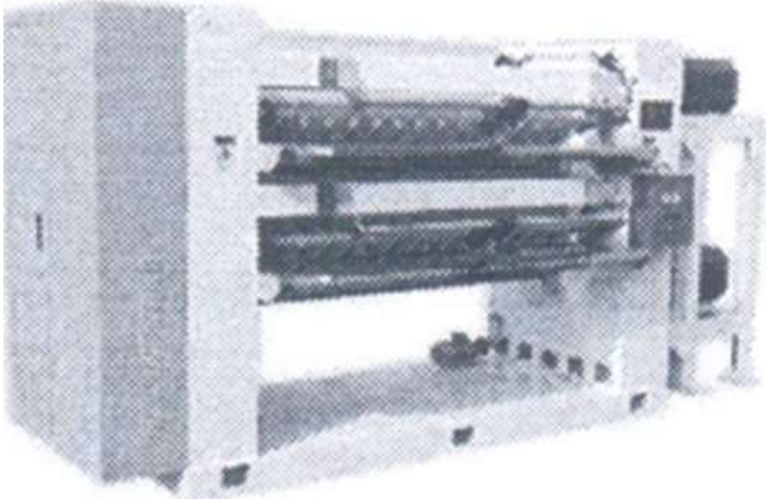
Com o emprego de leves eixos fabricados com fibra de carbono, os facões transversais têm as melhores curvas de corte na indústria. Com isso, até as folhas de papelão ondulado mais curtas podem ser cortadas na medida exata e na mais alta velocidade.

Principais Características Técnicas:

A combinação de máquinas aqui demonstrada conta com uma cortadeira transversal.

Largura mín. de trabalho de 200mm.

Comprimento mín. de corte de 500mm.



EMPILHADOR TIPO "STACKER"

Função:

O objetivo destas máquinas é obter chapas planas, perfeitamente coladas e empilhadas com exatidão. O empilhamento exato, perfeitamente alinhado, sem que nenhuma marca seja deixada nas placas, é a função deste empilhador.

Principais Características Técnicas:

Mesmo os pedidos muito curtos com empilhamento rápido não representam nenhum problema para o empilhador. Os breves tempos de ciclo descarga do empilhamento são características dessa empilhadeira.

A combinação de máquinas aqui demonstrada conta com um empilhador.

