

MEMORIAL TECNICO DESCRITIVO

- MODELO: 510014441
- MARCA: Alstom LTD

Descrição da mercadoria:

Mangueira hidráulica (tubo) com encaixe macho

Descrição Técnica da mercadoria:

Mangueira hidráulica (tubo) com encaixe macho, em material de composição borracha reforçada com metal, utilizada para permitir o movimento entre dois locais de porta ou para reduzir os efeitos de vibração, com pressão de ruptura superior a 17,3 Mpa (10.000 PSI).

Especificações Técnicas:

- Diâmetro nominal: NW6
- Comprimento: 5 metros
- Pressão máxima de trabalho: até 700 bar (10.000 psi)
- Conexões: terminais metálicos roscados tipo 3/8" NPT
- Construção: mangueira hidráulica de borracha reforçada com malha metálica
- Elementos de fixação: abraçadeiras metálicas
- Tipo de acoplamento: compatível com engates rápidos industriais

Principais Componentes:

Mangueira hidráulica flexível de borracha reforçada e conexões metálicas.

Finalidade/Aplicação:

Utilizado em grandes manutenções de turbogeradores, após a etapa de remoção do rotor do estator do gerador, faz parte do conjunto de aparatos para a remoção e instalação de anéis retentores de rotor de turbogeradores.

O conjunto foi desenvolvido para a remoção e instalação segura, precisa e eficiente de anéis retentores de rotores de turbogeradores (capas de turbogeradores). O método consiste em aplicar aquecimento por indução diretamente ao anel retentor para expandi-lo e criar um espaçamento entre o anel e o rotor. Em seguida, com o auxílio de cilindros hidráulicos e suportes móveis, aplica-se força controlada para empurrar o anel para fora do rotor (ou puxá-lo de volta na reinstalação). Esse procedimento assegura a integridade e o desempenho otimizado dos rotores de turbogeradores, contribui para a estabilidade mecânica, reduz vibrações e desgaste excessivo, prolonga a vida útil do equipamento, minimiza riscos de paradas não planejadas e otimiza o desempenho energético dos geradores.

A mangueira hidráulica é um condutor flexível responsável pelo transporte do fluido sob alta pressão entre a Unidade Hidráulica e os atuadores do sistema, tais como os Cilindros Giratórios ou o Cilindro de Clamping. Sua função técnica é viabilizar a transmissão da força hidráulica em regimes de até 700 bar necessária para realizar os movimentos de rotação e aperto do conjunto. O comprimento de 5 metros garante a flexibilidade operacional necessária para que as mangueiras acompanhem o curso axial

do Anel de Tensionamento durante as manobras, assegurando a estanqueidade e a segurança operacional durante todo o procedimento.

CONDIÇÃO DO PRODUTO: Usado

