

## MEMORIAL TECNICO DESCRITIVO

- MODELO: 510005977
- MARCA: STAHLWILLE Eduard Wille GmbH & Co. KG

### Descrição da mercadoria:

Chave de torque não ajustável

### Descrição Técnica da mercadoria:

Chave de torque não ajustável (chave de porcas, manual), em material de composição metal comum, sendo chave torquímetro vernier 80-400 Nm.

### Especificações Técnicas:

- Faixa de medição: 75 Nm a 400 Nm;
- Encaixa 3/4
- Mecanismo: Disparo por estalo com sinal tátil e acústico;
- Encaixe: Suporte para ferramentas intercambiáveis (retangular 14 x 18 mm) com trava de segurança QuickRelease;
- Material: Aço forjado de alta resistência mecânica com empunhadura ergonômica.

### Principais Componentes:

Chave de torque de estalo

### Finalidade/Aplicação:

Utilizado em grandes manutenções de turbogeradores, após a etapa de remoção do rotor do estator do gerador, faz parte do conjunto de aparatos para a remoção e instalação de anéis retentores de rotor de turbogeradores.

O conjunto foi desenvolvido para a remoção e instalação segura, precisa e eficiente de anéis retentores de rotores de turbogeradores (capas de turbogeradores). O método consiste em aplicar aquecimento por indução diretamente ao anel retentor para expandi-lo e criar um espaçamento entre o anel e o rotor. Em seguida, com o auxílio de cilindros hidráulicos e suportes móveis, aplica-se força controlada para empurrar o anel para fora do rotor (ou puxá-lo de volta na reinstalação). Esse procedimento assegura a integridade e o desempenho otimizado dos rotores de turbogeradores, contribui para a estabilidade mecânica, reduz vibrações e desgaste excessivo, prolonga a vida útil do equipamento, minimiza riscos de paradas não planejadas e otimiza o desempenho energético dos geradores.

O torquímetro é a ferramenta manual de precisão utilizada para o aperto controlado de parafusos e componentes estruturais do sistema de remoção do Anel Retentor. Sua função técnica é garantir que elementos críticos, como as chaves de travamento e parafusos de pressão, recebam o torque exato especificado pela engenharia. O uso desta ferramenta evita o sobreaperto (que poderia romper roscas) ou o aperto insuficiente (que causaria o afrouxamento por vibração), assegurando a fixação rígida e a integridade estrutural necessária para a operação segura do turbogerador após a instalação dos anéis retentores.

**CONDIÇÃO DO PRODUTO:** Usado

