

MEMORIAL TECNICO DESCRITIVO

- MODELO: 510014442
- MARCA: ENERPAC World Headquarters

Descrição da mercadoria:

Cilindro hidráulico de ação linear

Descrição Técnica da mercadoria:

Cilindro hidráulico de ação linear, para 50 toneladas, em material de composição aço, contendo juntas de borracha e mangueira de 5 metros, com função de criar uma força mecânica com controle em linha reta (força de atrito para empurrar).

Especificações Técnicas:

- Pressão máxima de trabalho: 700 bar;
- Classe de capacidade: 50 toneladas imperiais;
- Curso: 60 mm;
- Altura Fechada A: 122 mm;
- Altura Distendida B: 182 mm;
- Tipo de retorno: Simples Ação, Retorno por Mola;
- Avanço de capacidade de óleo: 373 cm³;

Principais Componentes:

Cilindro Hidráulico.

Finalidade/Aplicação:

Utilizado em grandes manutenções de turbogeradores, após a etapa de remoção do rotor do estator do gerador, faz parte do conjunto de aparatos para a remoção e instalação de anéis retentores de rotor de turbogeradores.

O conjunto foi desenvolvido para a remoção e instalação segura, precisa e eficiente de anéis retentores de rotores de turbogeradores (capas de turbogeradores). O método consiste em aplicar aquecimento por indução diretamente ao anel retentor para expandi-lo e criar um espaçamento entre o anel e o rotor. Em seguida, com o auxílio de cilindros hidráulicos e suportes móveis, aplica-se força controlada para empurrar o anel para fora do rotor (ou puxá-lo de volta na reinstalação). Esse procedimento assegura a integridade e o desempenho otimizado dos rotores de turbogeradores, contribui para a estabilidade mecânica, reduz vibrações e desgaste excessivo, prolonga a vida útil do equipamento, minimiza riscos de paradas não planeadas e otimiza o desempenho energético dos geradores.

O cilindro hidráulico de 50 toneladas atua especificamente como o atuador de fechamento radial Anel de Tensionamento. Ele é instalado em um alojamento específico nas extremidades do Anel de Tensionamento. Conforme o cilindro avança sob pressão, ele exerce força mecânica para apertar e fixar o referido anel contra a circunferência externa do anel retentor do turbogerador. Este travamento é essencial para garantir o atrito necessário entre a ferramenta e a peça, permitindo que os

cilindros axiais do sistema realizem o movimento horizontal de extração ou inserção com segurança, precisão e sem deslizamentos do ferramental sobre o anel.

CONDIÇÃO DO PRODUTO:

Usado

Cilindro

