

MEMORIAL DESCRITIVO

ESPECIFICAÇÕES TÉCNICAS DO MAQUINÁRIO



INFORMAÇÕES SOBRE O PRODUTO:

Quantidade:

01 unidade

Classificação Tarifária (NCM):

8457.10.00

Descrição do produto:

Centro de Usinagem CNC com 5 eixos simultâneos , constituído de DUPLA ESTAÇÃO de operação e DUPLO PALLET possibilitando a usinagem das peças em uma das estações enquanto que na outra estação e no outro PALLET realiza-se a troca de peça e ou set-up de outro item sem que ocorra interrupção no processo de usinagem, seu controle e posicionamento se faz de forma automática controlada através do comando numérico computadorizado (CNC) modelo MAZATROL, mesa de dimensões 500 x 500mm (2x) com curso do eixo X de 710mm, curso do eixo Y de 610mm e curso do eixo Z de 660mm, ângulo de inclinação do eixo árvore de + 105 a – 105 graus com uma mesa rotativa contínua de 360 graus , com capacidade de carga de 500Kgs em cada pallet, com rotação máxima do eixo árvore de 12.000 RPM e potência de 22Kw refrigerado internamente , com precisão de posicionamento de 0,003mm e repetibilidade de 0,002mm, conicidade do fuso CT-40 refrigerado internamente com bomba de alta pressão, deslocamento rápido dos eixos X, Y e Z de 50.000mm/min, avanço de corte de 50.000mm/min , com trocador automático de ferramentas de 80 posições, com tempo de troca de ferramentas de 4,5s e diâmetro máximo de 210mm e comprimento máximo da ferramenta de 400mm com transportador de cavaco automático.

Marca: MAZAK

Modelo: FH-580/40

APLICAÇÃO/FINALIDADE:

Para fabricação de moldes de aço, ferramentas de corte e ferramentas em geral, podendo torneiar, furar, fresar, rosquear e retificar

Detalhes técnicos:

Máquina	Quantidade de Pallet	um	2
	Quantidade de Estação de Trabalho	um	2
	Tempo de Troca de Pallet	seg	7
	Rotação do Spindle	rpm	12000
	Dimensões das Mesas (2 X)	mm	500 x 500
	capacidade Do Fuso		CT 40
	Avanço Rápido dos Eixos X , Y e Z	mm/min	50.000
	Avanço Rápido dos Eixos B	°/min	18.000
	Avanço de trabalho dos Eixos B	°/min	9.000
	Avanço de Corte	mm/min	50.000
	Diâmetro mesa rotativa (eixo B) máximo	mm	730
	Carga Máxima (em cada Pallet)	Kgs	500
	Altura Máxima de usinagem	mm	710
	Comando Numérico Computadorizado		Sim
	Comando Numérico Computadorizado	Modelo	MAZATROL
	Curso do Eixo X	mm	710
	Curso do Eixo Y	mm	610
	Curso do Eixo Z	mm	660
	Posicionamento da Mesa rotativa	°	360
	Inclinação do Eixo Arvore	°	+ - 105
	Precisão de Posicionamento	mm	0,003
	Precisão de Repetibilidade	mm	0,002
	Transportador de Cavaco		automático
	Dimensão do Furo Roscado	mm	16
	Distância da Face do Pallet a Face do Spindle	mm	120
	Tamanho da Ranhura	mm	18H8
	Distância da Face da Mesa a Face do Spindle	mm	150
Potência	Potência Total	Kva	40
	Potência do Fuso Principal	kw	22
	Potência Total	Kva	53.3
Ferramentas	Quantidade de Ferramenta	pçs	80
	Presset de Ferramenta		sim
	Repetibilidade do Presset	mm	0,001
	Tempo de Troca de Ferramenta	seg	4,5
	Diâmetro Máximo da Ferramenta	mm	210
	Comprimento Máximo da Ferramenta	mm	400
	Força de Fixação da Ferramenta	N	8800
	Peso Máximo da Ferramenta	Kgs	20
	Sistema de Trocador		Automático
Refrigeração	Refrigeração Interna do Spindle	L/min	13
	Refrigeração de Alta Pressão	L/min	800